



**TĚSNĚNÍ PRO HYDRAULIKU A PNEUMATIKU**  
**KATALOG PRODUKTŮ - METRÁŽE, TĚSNÍCÍ ŠŤŮRY**

**REONTECH CZ s. r. o.**



# STANDARDNÍ TĚSNÍCÍ PRVKY

Na následujících stranách naleznete naši nabídku standardních těsnících prvků.

Jedná se o těsnění, které je sériově vyráběno a které je dostupné v mnoha standardizovaných rozměrech a velikostech. Rozměrové řady jsou navrženy tak, aby co nejlépe splňovaly nároky nejběžnějších hydraulických a pneumatických systémů, rotačního pohybu i statických aplikací.

Na skladě držíme velké množství standardních dílů, které jsou k dispozici k okamžitému odběru.

Výroba dílů probíhá v souladu s **UNI EN ISO 9001:2015** a **IATF 16949** a výrobky splňují normy a certifikace **REACH, SVHC (EC 1907/06)** a **RoHS (2011/65/EU)**.

Velký důraz je také kladen na kontrolu výrobního procesu, která probíhá dle **DIN ISO 2859-1 AQL 1,5**.

Naším zákazníkům nabízíme zajímavé **množstevní slevy**, možnost **vytvoření skladu na míru** (při dohodě o dlouhodobém odběru si pro Vás naskladníme díly v dostatečném množství a následně můžeme dodávat obratem a jsme tak schopni reagovat i na urgentní případy a požadavky), **zvýhodněné obchodní podmínky** a další možnosti spolupráce.

V případech, kdy není možné použít standardní řešení, nabízíme zakázkovou výrobu těsnění na vlastním CNC obráběcím stroji. Díky této možnosti dokážeme navrhnout a vyrobit řešení i pro atypické aplikace a nestandardní požadavky.

Více o možnostech zakázkové výroby naleznete na našich internetových stránkách nebo v souvisejícím katalogu.

# KRUHOVÁ METRÁŽ PRO VÝROBU O-KROUŽKŮ

## METRÁŽ



Přezové těsnící šňůry (metráže) se nejčastěji využívají pro statická těsnění větších rozměrů. Často se také používají pro výrobu O-kroužků. Jedná se například o těsnění přírub, vík, krytů a dalších podobných dílů, u kterých není spoj extrémně zatěžován a není vyžadována tak přesná průměrová tolerance jako u běžných vulkanizovaných kroužků.

Metráž je možné spojovat buď lepením nebo vulkanizováním. Pro dosažení optimální pevnosti spoje se při lepení doporučuje oba spojované konce zkosit.

Vyrábí se v kruhovém, čtvercovém, obdélníkovém a X průřezu v rozměrové řadě od 1 mm do 30 mm.

K dispozici jsou tyto varianty:


Materiál	Tvrдость (°Sh. A)
NBR	70
FPM	75
SI	60
EPDM	70

Standardní výroba probíhá dle ISO 3302 E2:

Průměr	Tolerance	Průměr	Tolerance
0 - 1,5	± 0,25	10 - 16	± 0,80
1,5 - 2,5	± 0,35	16 - 25	± 1,00
2,5 - 4,0	± 0,40	25 - 40	± 1,30
4,0 - 6,3	± 0,50	40 - 63	± 1,60
6,3 - 10	± 0,70	63 - 100	± 2,00

Je možná i zakázková výroba dle ISO 3302 E1.

## MATERIÁL

Typ	Označení	Tvrдость
 Nitril NBR	NBR70	70 °Sh.A

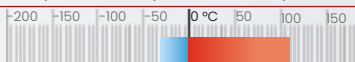
## VÝPOČET DÉLKY

Délka metráže se stanoví dle:

$$L = (D + d) \times \pi$$

L	délka metráže
D	požadovaný vnitřní průměr O-kroužku
d	průměr O-kroužku
$\pi$	Ludolfovo číslo (3,1415)

## PODMÍNKY POUŽITÍ

<b>Tlak</b>	Dle tabulky níže
<b>Rychlost</b>	Doporučeno pro statické použití
<b>Teplota</b>	 -30 ÷ +110°C

<b>Kapaliny</b>	Hydraulické oleje (na bázi minerálního oleje) <small>Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení</small>
-----------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## DRSNOST POVRCHU

<b>Dynamický povrch</b>	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
<b>Povrch drážky</b>	Ra ≤ 0,8 μm	Rt ≤ 4,8 μm

## MAXIMÁLNÍ TLAK


Velikost spáry v závislosti na provozním tlaku			
75 bar	0,35 mm	110 bar	0,15 mm
80 bar	0,30 mm	130 bar	0,10 mm
90 bar	0,25 mm	190 bar	0,05 mm
100 bar	0,20 mm		

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.


# KONTAKT


REONTECH CZ s.r.o.

## Sídlo společnosti

 Nedvědice 414  
592 62 Nedvědice


## Provozovna, výroba

 Ujčov 97  
592 62 Nedvědice

 777 250 895

 [info@reontech.cz](mailto:info@reontech.cz)

 [www.reontech.cz](http://www.reontech.cz)

 IČ: 02560259  
DIČ: CZ02560259

## Václav Ondra

*Jednatel společnosti*

**777 250 895**



[vaclav.ondra@reontech.cz](mailto:vaclav.ondra@reontech.cz)

## Martin Ondra

*Výroba hydraulického těsnění*

**773 161 969**



[martin.ondra@reontech.cz](mailto:martin.ondra@reontech.cz)

## Ing. Jan Ondra

*Obchodní manažer*

**775 964 928**



[jan.ondra@reontech.cz](mailto:jan.ondra@reontech.cz)



**REONTECH CZ s.r.o.**  
Nedvědice 414, 592 62 Nedvědice

**[www.reontech.cz](http://www.reontech.cz)**  
**2021**