



TĚSNĚNÍ PRO HYDRAULIKU A PNEUMATIKU
KATALOG PRODUKTŮ - TĚSNĚNÍ PRO PNEUMATIKU

REONTECH CZ s. r. o.



STANDARDNÍ TĚSNÍCÍ PRVKY

Na následujících stranách naleznete naši nabídku standardních těsnících prvků.

Jedná se o těsnění, které je sériově vyráběno a které je dostupné v mnoha standardizovaných rozměrech a velikostech. Rozměrové řady jsou navrženy tak, aby co nejlépe splňovaly nároky nejběžnějších hydraulických a pneumatických systémů, rotačního pohybu i statických aplikací.

Na skladě držíme velké množství standardních dílů, které jsou k dispozici k okamžitému odběru.

Výroba dílů probíhá v souladu s **UNI EN ISO 9001:2015** a **IATF 16949** a výrobky splňují normy a certifikace **REACH, SVHC (EC 1907/06)** a **RoHS (2011/65/EU)**.







Velký důraz je také kladen na kontrolu výrobního procesu, která probíhá dle **DIN ISO 2859-1 AQL 1,5**.

Naším zákazníkům nabízíme zajímavé **množstevní slevy**, možnost **vytvoření skladu na míru** (při dohodě o dlouhodobém odběru si pro Vás naskladníme díly v dostatečném množství a následně můžeme dodávat obratem a jsme tak schopni reagovat i na urgentní případy a požadavky), **zvýhodněné obchodní podmínky** a další možnosti spolupráce.






V případech, kdy není možné použít standardní řešení, nabízíme zakázkovou výrobu těsnění na vlastním CNC obráběcím stroji. Díky této možnosti dokážeme navrhnout a vyrobit řešení i pro atypické aplikace a nestandardní požadavky.

Více o možnostech zakázkové výroby naleznete na našich internetových stránkách nebo v souvisejícím katalogu.

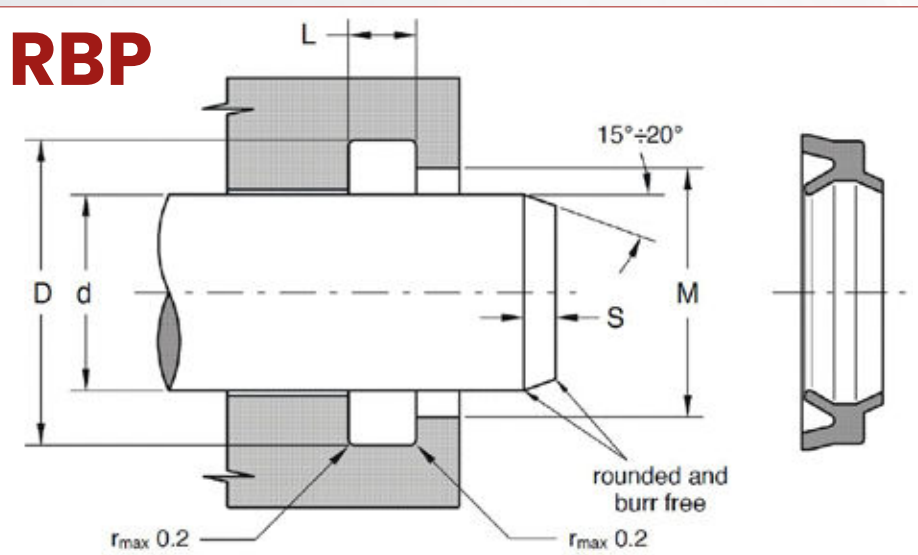
STANDARDNÍ TĚSNÍCÍ PRVKY - PNEUMATIKA

Typ	Tlak [bar]	Teplota [°C]	Rychlost [m/s]	Materiál
RBP 	16	-35 ÷ +80	1	TPU
BCG 	16	-35 ÷ +80	1	TPU
RCA 	16	-35 ÷ +80	1	TPU
RCG 	-	-35 ÷ +80	1	TPU
GSP 	20	-35 ÷ +80	1	TPU
AMM 	-	-35 ÷ +80	1	TPU


STANDARDNÍ TĚSNÍCÍ PRVKY - PNEUMATIKA - TĚSNĚNÍ PÍSTU

Typ	Tlak [bar]	Teplota [°C]	Rychlost [m/s]	Materiál
GPP 	20	-35 ÷ +80	1	TPU
KPZ 	20	-35 ÷ +80	1	TPU
GPM1 	20	-35 ÷ +80	1	TPU
GPM2 	20	-35 ÷ +80	1	TPU
KPDP 	>20	-35 ÷ +80	1	TPU

TĚSNÍCÍ PRVKY PRO PNEUMATIKU - OBOUSMĚRNÝ STÍRACÍ KROUŽEK



MATERIÁL

	Typ	Označení	Tvrдость
	Polyuretan	PUR93	93 °Sh.A

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak ≤ 16 bar	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
Rychlost ≤ 1 m/s	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
Teplota -35 ÷ +80°C	-200 -150 -100 -50 0°C 50 100 150

Kapaliny Vzduch s/bez maziva, tuky, minerální oleje, neagresivní plyny

DRSNOST POVRCHU

Dynamický povrch	Ra ≤ 0,25 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 0,8 μm	Rt ≤ 6,3 μm

NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 20	3 mm
20 - 50	4 mm
51 - 100	5 mm
více než 150	6 mm

Funkce RBP obousměrného stíracího kroužku jsou:

- Jednoduchý design drážky
- Použití pro vzduch s mazivem i bez
- Nízké tření na všech funkčních plochách
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství
- Výborná odolnost otěru
- Prodloužená životnost

- prevence vniku prachu, špíny, a cizích předmětů do systému: Toho je dosaženo speciálním břitem, který zaručuje efektivní čištění, zabraňuje vzniku zářezů, chrání vodicí části a prodlužuje životnost těsnění pístnice při axiálním pohybu.

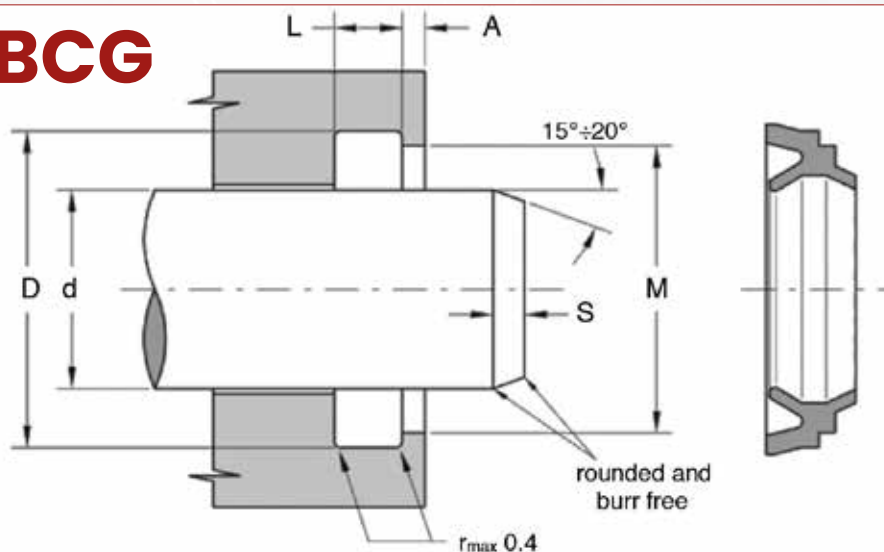
- zabránit úniku vzduchu z válce a zajistit perfektní těsnost. Břity jsou navrženy asymetricky. Dynamický břit je zaoblený, flexibilní a citlivější na změny tlaku. Statický břit je delší a silnější pro optimální nápor vůči statickému povrchu.

Kroužek je vyroben z polyuretanu speciálně vyvinutého pro pneumatické aplikace. Tento materiál zajišťuje výbornou odolnost otěru, dlouhou životnost a minimální trvalou deformaci.

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otěpy v instalační oblasti je třeba odstranit.

TĚSNÍCÍ PRVKY PRO PNEUMATIKU - OBOUSMĚRNÝ STÍRACÍ KROUŽEK

BCG



Funkce BCG obousměrného stíracího kroužku jsou:

- prevence vniku prachu, špíny, a cizích předmětů do systému: Toho je dosaženo speciálním břitem, který zaručuje efektivní čištění, zabráňuje vzniku zářezů, chrání vodící části a prodlužuje životnost těsnění pístnice při axiálním pohybu.
- zabránit úniku vzduchu z válce a zajistit perfektní těsnost. Břity jsou navrženy asymetricky. Dynamický břit je zaoblený, flexibilní a citlivější na změny tlaku. Statický břit je delší a silnější pro optimální nápor vůči statickému povrchu.

Kroužek je vyroben z polyuretanu speciálně vyvinutého pro pneumatické aplikace. Tento materiál zajišťuje výbornou odolnost otěru, dlouhou životnost a minimální trvalou deformaci.

- Jednoduchý design drážky
- Použití pro vzduch s mazivem i bez
- Nízké tření na všech funkčních plochách
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství
- Výborná odolnost otěru
- Prodloužená životnost

MATERIÁL



Typ	Označení	Tvrdość
Polyuretan	PUR93	93 °ShA

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak ≤ 16 bar	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
Rychlost ≤ 1 m/s	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
Teplota -35 ÷ +80°C	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150
Kapaliny	Vzduch s/bez maziva, tuky, minerální oleje, neagresivní plyny

DRSNOST POVRCHU

Dynamický povrch	Ra ≤ 0,25 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 0,8 μm	Rt ≤ 6,3 μm

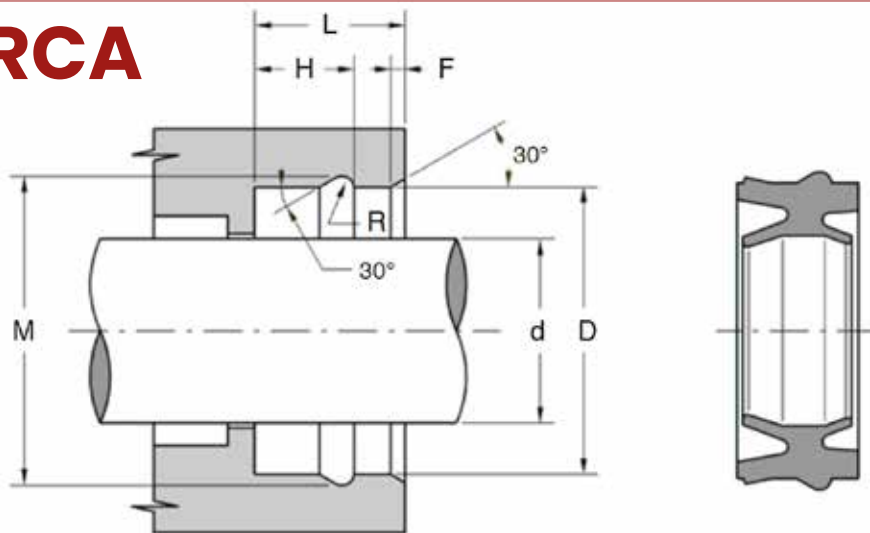
NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 20	3 mm
20 - 50	4 mm
51 - 100	5 mm
více než 150	6 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otěry v instalační oblasti je třeba odstranit.

TĚSNÍCÍ PRVKY PRO PNEUMATIKU - OBOUSMĚRNÝ STÍRACÍ KROUŽEK

RCA



Těsnění RCA lze díky jeho provedení použít buď jako stírací kroužek a nebo jako pístnicové těsnění pro pneumatické aplikace.

- prevence vniku prachu, špíny, a cizích předmětů do systému: Toho je dosaženo speciálním břitem, který zaručuje efektivní čištění, zabránuje vzniku zářezů, chrání vodící části a prodlužuje životnost těsnění pístnice při axiálním pohybu.

- zabránit úniku vzduchu z válce a zajistit perfektní těsnost. Břity jsou navrženy asymetricky. Dynamický břit je zaoblený, flexibilní a citlivější na změny tlaku. Statický břit je delší a silnější pro optimální nápor vůči statickému povrchu.

Kroužek je vyroben z polyuretanu speciálně vyvinutého pro pneumatické aplikace. Tento materiál zajišťuje výbornou odolnost otěru, dlouhou životnost a minimální trvalou deformaci.

- Snadná instalace
- Plně otevřená zástavba pro snadnou výměnu
- Použití pro vzduch s mazivem i bez
- Nízké tření na všech funkčních plochách
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství
- Výborná odolnost otěru
- Prodloužená životnost

MATERIÁL



Typ	Označení	Tvrдость
Polyuretan	PUR93	93 °Sh.A

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak ≤ 16 bar	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
Rychlost ≤ 1 m/s	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
Teplota -35 ÷ +80°C	-200 -150 -100 -50 0°C 50 100 150
Kapaliny	Vzduch s/bez maziva, tuky, minerální oleje, neagresivní plyny

DRSNOST POVRCHU

Dynamický povrch	Ra ≤ 0,25 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 0,8 μm	Rt ≤ 6,3 μm

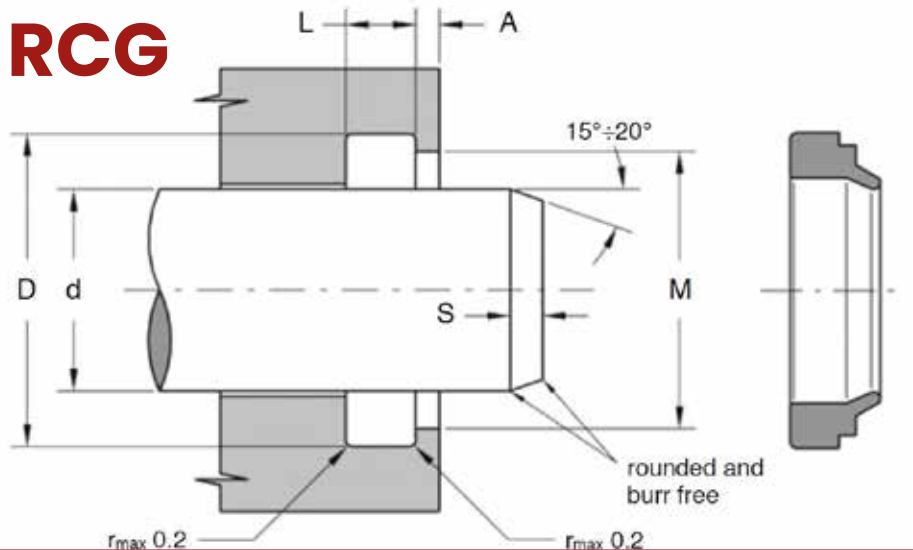
NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 20	3 mm
20 - 50	4 mm
51 - 100	5 mm
více než 150	6 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otěpy v instalační oblasti je třeba odstranit.

TĚSNÍCÍ PRVKY PRO PNEUMATIKU – STÍRACÍ KROUŽEK S OSAZENÍM

RCG



Funkce RCG stíracího kroužku je zabránit vniku prachu, špíny, a cizích předmětů do systému. Toho je dosaženo speciálním břitem, který zaručuje efektivní čištění, zabraňuje vzniku zářezů, chrání vodící části a prodlužuje životnost těsnění pístitnice při axiálním pohybu.

- Jednoduchý design drážky
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství
- Výborná odolnost otěru
- Prodloužená životnost

Kroužek je vyroben z polyuretanu speciálně vyvinutého pro pneumatické aplikace. Tento materiál zajišťuje výbornou odolnost otěru, dlouhou životnost a minimální trvalou deformaci.

MATERIÁL



Typ

Označení

Tvrдость

Polyuretan PUR93

93 °Sh.A

PODMÍNKY POUŽITÍ

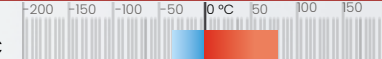
Rychlost

≤ 1 m/s



Teplota

-35 ÷ +80°C



Kapaliny

Vzduch s/bez maziva, tuky, minerální oleje, neagresivní plyny

DRSNOST POVRCHU

Statický povrch

Ra ≤ 1,6 μm

Rt ≤ 6,3 μm

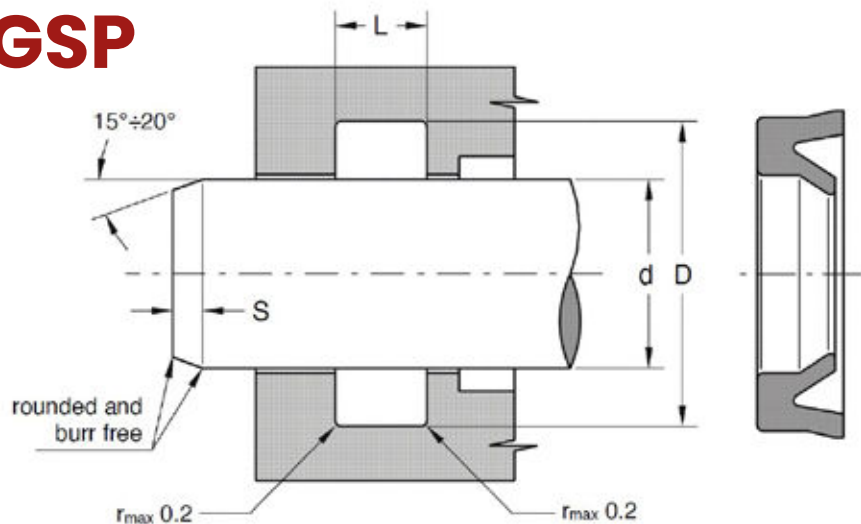
NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 20	3 mm
20 - 50	4 mm
51 - 100	5 mm
více než 150	6 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřeby v instalační oblasti je třeba odstranit.

TĚSNÍCÍ PRVKY PRO PNEUMATIKU - TĚSNĚNÍ PÍSTNICE S ASYMETRICKÝMI BŘÍTY

GSP



Jednočinné těsnění pístnice.

Asymetrické břity jsou navrženy tak, aby bylo rozlišeno chování břítů: Dynamické břity jsou pohyblivé a více citlivé na kolísání tlaku. Statický je delší a silnější kvůli soustředění dynamické zátěže.

Kroužek je vyroben z polyuretanu speciálně vyvinutého pro pneumatické aplikace. Tento materiál zajišťuje výbornou odolnost otěru, dlouhou životnost a minimální trvalou deformaci.

- Jednoduchý design drážky
- Použití pro vzduch s mazivem i bez
- Nízké tření na všech funkčních plochách
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství
- Výborná odolnost otěru
- Prodloužená životnost

MATERIÁL



Typ	Označení	Tvrдость
Polyuretan	PUR93	93 °Sh.A

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak ≤ 20 bar	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
Rychlost ≤ 1 m/s	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
Teplota -35 ÷ +80°C	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150
Kapaliny	Vzduch s/bez maziva, tuky, minerální oleje, neagresivní plyny

DRSNOST POVRCHU

Dynamický povrch	Ra ≤ 0,25 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 0,8 μm	Rt ≤ 6,3 μm

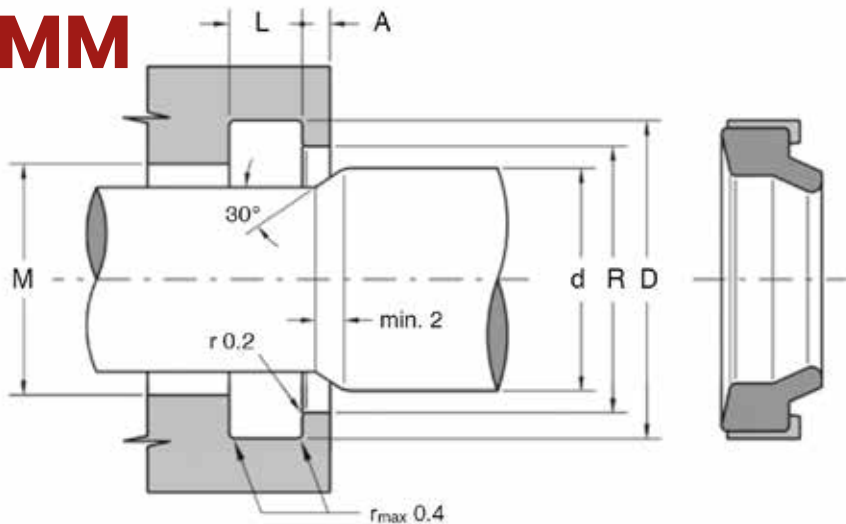
NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 20	3 mm
20 - 50	4 mm
51 - 100	5 mm
více než 150	6 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otěpřevy v instalační oblasti je třeba odstranit.

TĚSNÍCÍ PRVKY PRO PNEUMATIKU – TLUMÍCÍ KROUŽEK

AMM



Těsnění AMM je navrženo specificky pro pneumatické aplikace, u kterých dochází k tlakovým nárůstům. Těsnící břit s zajišťuje efektivní tlumení.

Kroužek je vyroben z polyuretanu speciálně vyvinutého pro pneumatické aplikace. Tento materiál zajišťuje výbornou odolnost otěru, dlouhou životnost a minimální trvalou deformaci.

- Jednoduchý design drážky
- Použití pro vzduch s mazivem i bez
- Nízké tření na všech funkčních plochách
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství
- Výborná odolnost otěru
- Prodloužená životnost

MATERIÁL

Typ	Označení	Tvrдость
Polyuretan	PUR93	93 °ShA

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak ≤ 20 bar	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
Rychlost ≤ 1 m/s	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
Teplota -35 ÷ +80°C	-200 -150 -100 -50 0°C 50 100 150
Kapaliny	Vzduch s/bez maziva, tuky, minerální oleje, neagresivní plyny

DRSNOST POVRCHU

Dynamický povrch	Ra ≤ 0,25 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 0,8 μm	Rt ≤ 6,3 μm

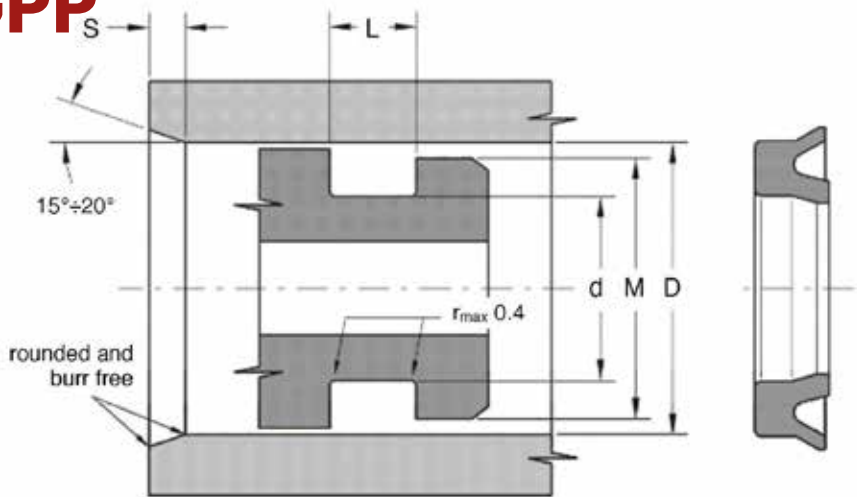
NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 20	3 mm
20 - 50	4 mm
51 - 100	5 mm
více než 150	6 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

TĚSNÍCÍ PRVKY PRO PNEUMATIKU – TĚSNĚNÍ PÍSTU S ASYMETRICKÝMI BŘÍTY

GPP



Jednočinné těsnění pístu. Při použití dvou, zády k sobě umístěných kusů, lze využít jako dvojčinné. Asymetrické břity jsou navrženy tak, aby bylo rozlišeno chování břítů: Dynamické břity jsou pohyblivé a více citlivé na kolísání tlaku. Statický je delší a silnější kvůli soustředění dynamické zátěže.

Kroužek je vyroben z polyuretanu speciálně vyvinutého pro pneumatické aplikace. Tento materiál zajišťuje výbornou odolnost otěru, dlouhou životnost a minimální trvalou deformaci.

- Jednoduchý design drážky
- Použití pro vzduch s mazivem i bez
- Nízké tření na všech funkčních plochách
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství
- Výborná odolnost otěru
- Prodloužená životnost

MATERIÁL

Typ	Označení	Tvrдость
Polyuretan	PUR93	93 °Sh.A

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak ≤ 20 bar	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
Rychlost ≤ 1 m/s	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
Teplota -35 ÷ +80°C	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150

Kapaliny Vzduch s/bez maziva, tuky, minerální oleje, neagresivní plyny

DRSNOST POVRCHU

Dynamický povrch	Ra ≤ 0,25 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 0,8 μm	Rt ≤ 6,3 μm

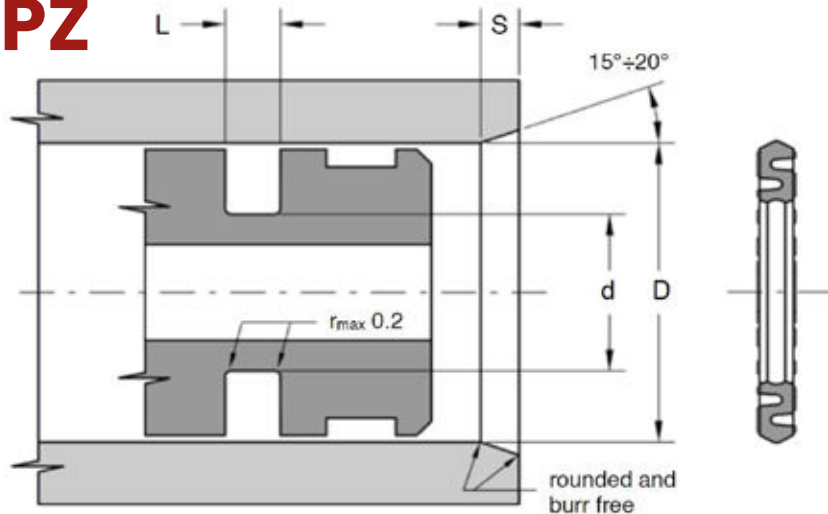
NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 20	3 mm
20 - 50	4 mm
51 - 100	5 mm
více než 150	6 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otěpy v instalační oblasti je třeba odstranit.

TĚSNÍCÍ PRVKY PRO PNEUMATIKU – DVOJČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTU

KPZ



Dvojčinné těsnění pístu vyvinuté speciálně pro použití v pneumatickém válci. Díky použitému tvaru je těsnění KPZ flexibilní, více citlivé na kolísání tlaku a zajišťuje nízké tření ve všech pracovních podmínkách.

Kroužek je vyroben z polyuretanu speciálně vyvinutého pro pneumatické aplikace. Tento materiál zajišťuje výbornou odolnost otěru, dlouhou životnost a minimální trvalou deformaci.

- Konstrukce, které šetří místo
- Jednoduchý design drážky
- Nízké tření na všech funkčních plochách během všech pracovních situací.
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství
- Výborná odolnost otěru
- Prodloužená životnost

MATERIÁL



Typ	Označení	Tvrдост
Polyuretan	PUR93	93 °Sh.A

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak ≤ 20 bar	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
Rychlost ≤ 1 m/s	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
Teplota -35 ÷ +80°C	-200 -150 -100 -50 0°C 50 100 150
Kapaliny	Vzduch s/bez maziva, tuky, minerální oleje, neagresivní plyny

DRSNOST POVRCHU

Dynamický povrch	Ra ≤ 0,25 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 0,8 μm	Rt ≤ 6,3 μm

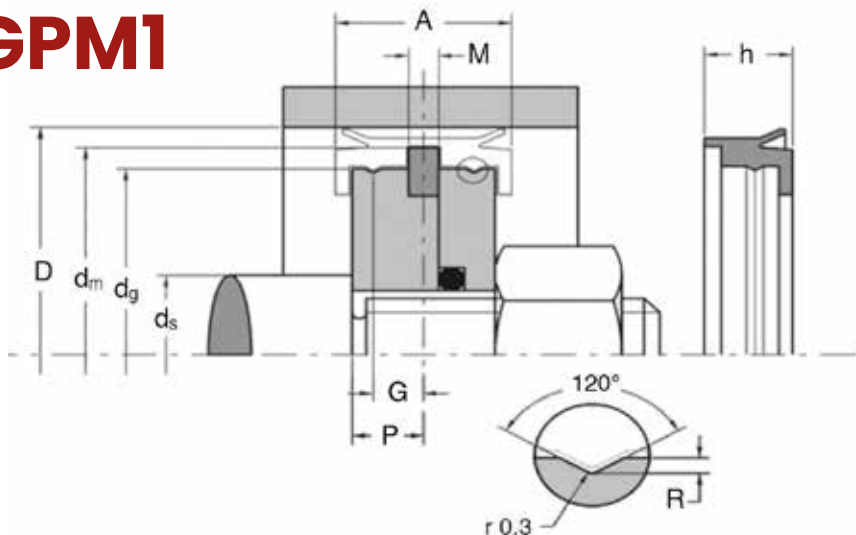
NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 20	3 mm
20 - 50	4 mm
51 - 100	5 mm
více než 150	6 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otěpy v instalační oblasti je třeba odstranit.

TĚSNÍCÍ PRVKY PRO PNEUMATIKU – JEDNOČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTU S TLUMÍCÍM PRVKEM

GPM1



GPM1 je jednočinné těsnění pístu doplněné o vodící část a tlumící prvek. Je částečně vhodné pro válce s nízkým zdvihem a také pro magnetický píst, u kterého lze použít dvě těsnění GPM1, umístít je zády k sobě a tím získat dvojitý efekt. V této situaci navíc dochází k ochranné magnetu, který je umístěn mezi oběma těsníci prvky.

Kroužek je vyroben z polyuretanu speciálně vyvinutého pro pneumatické aplikace. Tento materiál zajišťuje výbornou odolnost otěru, dlouhou životnost a minimální trvalou deformaci.

- Integrovaný vodící prvek pístu
- V případě použití dvou kusů ochrana magnetu prostoru mezi oběma těsníci prvky
- Nízké tření na všech funkčních plochách během všech pracovních situací.
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství
- Výborná odolnost otěru
- Prodloužená životnost
- Použití pro vzduch s mazivem i bez

MATERIÁL

Typ	Označení	Tvrдост
Polyuretan	PUR93	93 °Sh.A

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak ≤ 20 bar	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
Rychlost ≤ 1 m/s	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
Teplota -35 ÷ +80°C	-200 -150 -100 -50 0°C 50 100 150
Kapaliny	Vzduch s/bez maziva, tuky, minerální oleje, neagresivní plyny

DRSNOST POVRCHU

Dynamický povrch	Ra ≤ 0,25 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 0,8 μm	Rt ≤ 6,3 μm

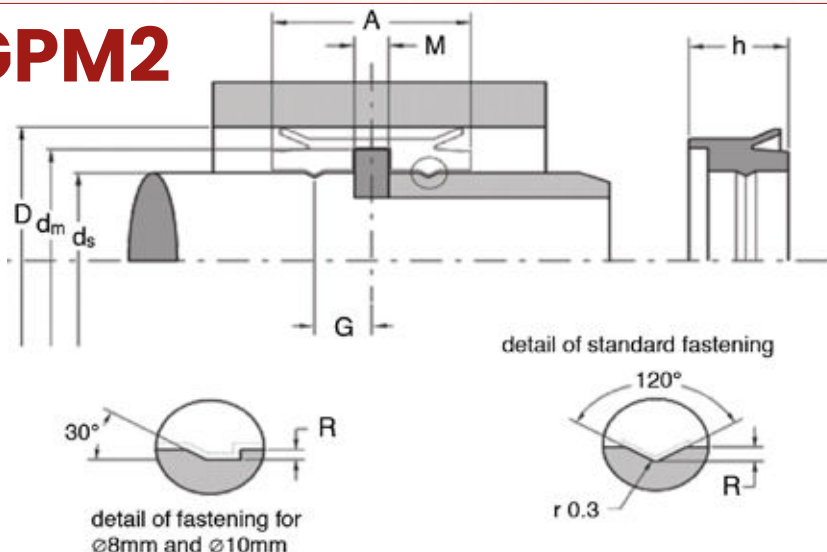
NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min	Úhel
méně než 20	3 mm	15° - 20°
20 - 50	4 mm	15° - 20°
51 - 100	5 mm	15° - 20°
více než 150	6 mm	15° - 20°

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otěpy v instalační oblasti je třeba odstranit.

TĚSNÍCÍ PRVKY PRO PNEUMATIKU - JEDNOČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTU

GPM2



GPM2 je jednočinné těsnění pístu doplněné o vodící část. Je částečně vhodné pro válce s nízkým zdvihem a také pro magnetický píst, u kterého lze použít dvě těsnění GPM2, umístit je zády k sobě a tím získat dvojitý efekt. V této situaci navíc dochází k ochraně magnetu, který je umístěn mezi oběma těsnícími prvky.

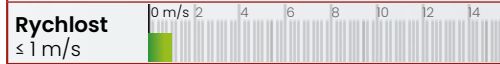
Kroužek je vyroben z polyuretanu speciálně vyvinutého pro pneumatické aplikace. Tento materiál zajišťuje výbornou odolnost otěru, dlouhou životnost a minimální trvalou deformaci.

- Integrovaný vodící prvek pístu
- V případě použití dvou kusů ochrana magnetu v prostoru mezi oběma těsnícími prvky
- Nízké tření na všech funkčních plochách během všech pracovních situací.
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství
- Výborná odolnost otěru
- Prodloužená životnost
- Použití pro vzduch s mazivem i bez

MATERIÁL

Typ	Označení	Tvrдост
Polyuretan	PUR93	93 °Sh.A

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny Vzduch s/bez maziva, tuky, minerální oleje, neagresivní plyny

DRSNOST POVRCHU

Dynamický povrch	Ra ≤ 0,25 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 0,8 μm	Rt ≤ 6,3 μm

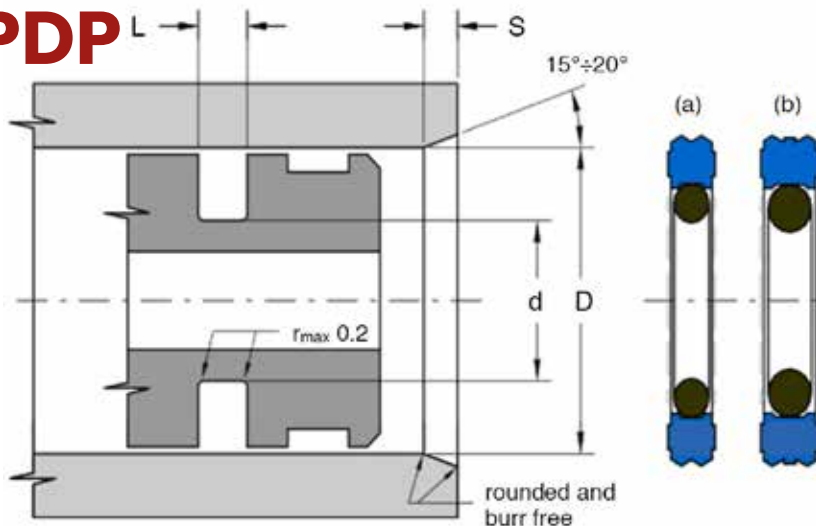
NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min	Úhel
méně než 20	3 mm	15° - 20°
20 - 50	4 mm	15° - 20°
51 - 100	5 mm	15° - 20°
více než 150	6 mm	15° - 20°

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otěry v instalační oblasti je třeba odstranit.

TĚSNÍCÍ PRVKY PRO PNEUMATIKU - DVOJČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTU

KPDP



Těsnění KPDP bylo vyvinuto speciálně pro písty dvojitých hydraulických válců a je složeno z:

- dynamického těsnícího prvku (z PUR), který zajišťuje výbornou odolnost otěru a dobrý těsnící výkon
- standardního O-kroužku s nízkou trvalou deformací jako přítlačného prvku na statické straně

Kroužek je vyroben z polyuretanu speciálně vyvinutého pro pneumatické aplikace. Tento materiál zajišťuje výbornou odolnost otěru, dlouhou životnost a minimální trvalou deformaci.

- Konstrukce, které šetří místo
- Jednoduchý design drážky
- Odolnost tlakovým rázům
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství
- Výborná odolnost otěru
- Prodloužená životnost

MATERIÁL



Dynamický povrch	PUR93
Statický povrch	NBR70

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak > 20 bar	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
Rychlost ≤ 1 m/s	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
Teplota -35 ÷ +80°C	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150
Kapaliny	Vzduch s/bez maziva, tuky, minerální oleje, neagresivní plyny

DRSNOST POVRCHU

Dynamický povrch	Ra ≤ 0,25 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 0,8 μm	Rt ≤ 6,3 μm

NÁBĚHOVÁ HRANA


d	S min
méně než 20	3 mm
20 - 50	4 mm
51 - 100	5 mm
více než 150	6 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otěpy v instalační oblasti je třeba odstranit.


KONTAKT


REONTECH CZ s.r.o.

Sídlo společnosti

 Nedvědice 414
592 62 Nedvědice


Provozovna, výroba

 Ujčov 97
592 62 Nedvědice

 777 250 895

 info@reontech.cz

 www.reontech.cz

 IČ: 02560259
DIČ: CZ02560259

Václav Ondra

Jednatel společnosti

777 250 895



vaclav.ondra@reontech.cz

Martin Ondra

Výroba hydraulického těsnění

773 161 969



martin.ondra@reontech.cz

Ing. Jan Ondra

Obchodní manažer

775 964 928



jan.ondra@reontech.cz



REONTECH CZ s.r.o.
Nedvědice 414, 592 62 Nedvědice

www.reontech.cz
2021