



TĚSNĚNÍ PRO HYDRAULIKU A PNEUMATIKU
KATALOG PRODUKTŮ - TĚSNĚNÍ PÍSTNICE

REONTECH CZ s. r. o.



STANDARDNÍ TĚSNÍCÍ PRVKY

Na následujících stranách naleznete naši nabídku standardních těsnících prvků.

Jedná se o těsnění, které je sériově vyráběno a které je dostupné v mnoha standardizovaných rozměrech a velikostech. Rozměrové řady jsou navrženy tak, aby co nejlépe splňovaly nároky nejběžnějších hydraulických a pneumatických systémů, rotačního pohybu i statických aplikací.

Na skladě držíme velké množství standardních dílů, které jsou k dispozici k okamžitému odběru.

Výroba dílů probíhá v souladu s **UNI EN ISO 9001:2015** a **IATF 16949** a výrobky splňují normy a certifikace **REACH, SVHC (EC 1907/06)** a **RoHS (2011/65/EU)**.
















Velký důraz je také kladen na kontrolu výrobního procesu, která probíhá dle **DIN ISO 2859-1 AQL 1,5**.

Našim zákazníkům nabízíme zajímavé **množstevní slevy**, možnost **vytvoření skladu na míru** (při dohodě o dlouhodobém odběru si pro Vás naskladníme díly v dostatečném množství a následně můžeme dodávat obratem a jsme tak schopni reagovat i na urgentní případy a požadavky), **zvýhodněné obchodní podmínky** a další možnosti spolupráce.



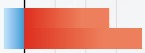
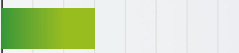

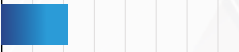


V případech, kdy není možné použít standardní řešení, nabízíme zakázkovou výrobu těsnění na vlastním CNC obráběcím stroji. Díky této možnosti dokážeme navrhnout a vyrobit řešení i pro atypické aplikace a nestandardní požadavky.

Více o možnostech zakázkové výroby naleznete na našich internetových stránkách nebo v souvisejícím katalogu.

STANDARDNÍ TĚSNÍČÍ PRVKY – PÍSTNICOVÉ TĚSNĚNÍ

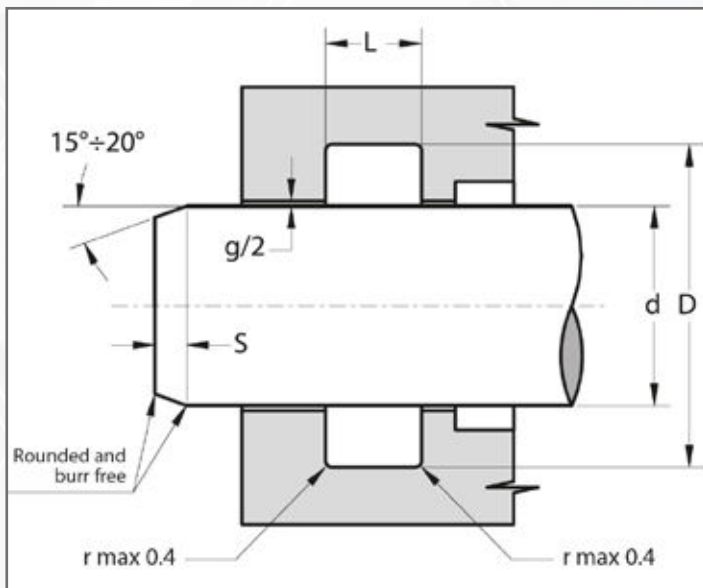
Typ	Tlak [bar]	Teplota [°C]	Rychlost [m/s]	Materiál
SD 	400	-40 ÷ +100	0,5	TPU
SDA 	700	-40 ÷ +100	0,5	TPU + POM
SDAN 	700	-40 ÷ +100	0,5	TPU + NBR + POM
S 	400	-40 ÷ +100	0,5	TPU
A 	400	-40 ÷ +100	0,5	TPU
AD 	400	-40 ÷ +100	0,5	TPU
ADA 	700	-40 ÷ +100	0,5	TPU + POM
AR 	250	-40 ÷ +100	0,5	TPU
ARA 	700	-40 ÷ +100	0,5	TPU + POM
SHT 	500	-30 ÷ +100	0,5 (<100°C) 1,0 (<80°C)	TPE + NBR
SGA 	700	-40 ÷ +110	0,5	NBR + POM + TPE
AV 	300	-200 ÷ +200	15	PTFE + INOX
XB 	600	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200)	15	PTFE + NBR (PTFE + FKM)
XAB 	600	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200)	15	PTFE + NBR (PTFE + FKM)
XRB 	400	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200)	1	PTFE + NBR (PTFE + FKM)

STANDARDNÍ TĚSNÍCÍ PRVKY - PÍSTNICOVÉ TĚSNĚNÍ

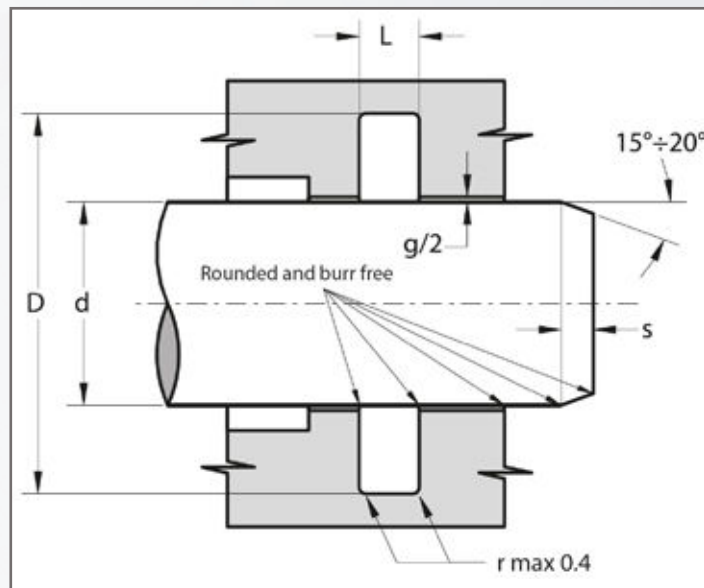
Typ	Tlak [bar]	Teplota [°C]	Rychlost [m/s]	Materiál
XL 	160 	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200) 	2 	PTFE + NBR (PTFE + FKM)
XC 	210 	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200) 	4 	PTFE + NBR (PTFE + FKM)

STANDARDNÍ TĚSNÍCÍ PRVKY - TĚSNĚNÍ PÍSTNICE

Těsnění, které uzavírá válec. Jeho účelem je zamezit úniku média ze zařízení do volného prostoru případně do jiné části zařízení. Primárně je určeno pro posuvné pohyby či kombinaci s mírným pootáčením. Bývá umístěno v hlavě válce a těsní pohyb pístnice na vnitřním břítu.



Zástavbový prostor
pro standardní pístnicové těsnění.



Vyšší zástavba pro PTFE + NBR
kombinované těsnící prvky.

TĚSNĚNÍ PÍSTNICE S DVOJITÝM BŘÍTEM

SD



Náročným a suchým cyklům se lze vyhnout pomocí přídavného lubrikantu, který je uložen v mezeře, která se vytváří sekundárním břítem. V některých případech může tento druhý břit zastoupit nákladný tandemový systém těsnění, kdy lze dosáhnout kompletního těsnění za určitých pracovních podmínek pouze pomocí dvou těsnění, které se umístí za sebou v oddělené zástavbě. Je navrženo tak, aby bylo méně citlivé na kolísání tlaku než běžné „U“ těsnění.

Materiál použitý pro výrobu tohoto těsnění je polyuretanová směs, která zajišťuje zvýšenou odolnost proti opotřebení, prodlouženou životnost a odolnost proti extruzi.

- Dobrý těsnicí účinek za nízkého tlaku
- Prodloužená životnost
- Skvělá odolnost proti opotřebení
- Odolnost vysokým teplotám
- Necitlivé na kolísání tlaku
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství

MATERIÁL



Typ	Označení	Tvrдост
Polyuretan	PUR93	93 °Sh.A

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak ≤ 400 bar	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
Rychlost ≤ 0,8 m/s	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
Teplota -40 ÷ +100°C	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150

Kapaliny Hydraulické oleje
 (na bázi minerálního oleje)
 Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch pístnice	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

50 bar	1,20 mm	300 bar	0,25 mm
100 bar	0,80 mm	400 bar	0,17 mm
200 bar	0,40 mm		

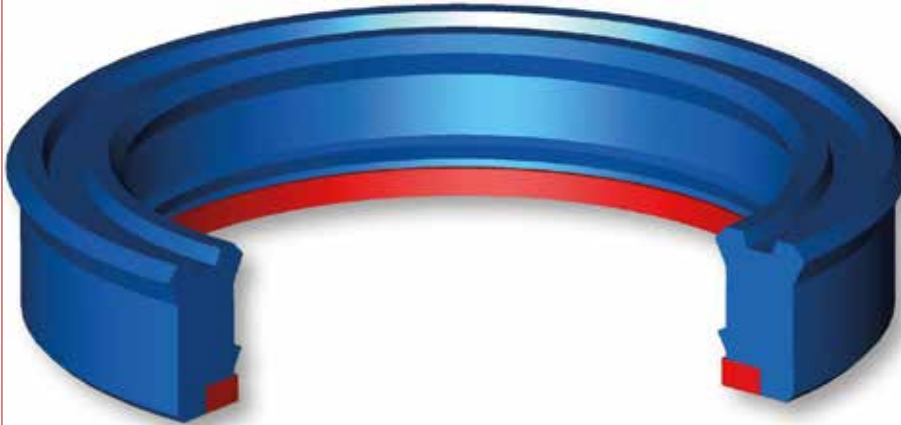
NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 100	5 mm
100 - 200	7 mm
více než 200	10 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otrepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

POLOKOMPAKTNÍ TĚSNĚNÍ PÍSTNICE S KROUŽKEM PROTI EXTRUZI

SDA



Toto těsnění se používá hlavně při vysokém tlaku a pomocný kroužek vyrovnává velké spáry a zabraňuje extruzi.

Náročným a suchým cyklům se lze vyhnout pomocí přídavného lubrikantu, který je uložen v mezeře, která se vytváří sekundárním břittem. V některých případech může tento druhý břit zastoupit nákladný tandemový systém těsnění, kdy lze dosáhnout kompletního těsnění za určitých pracovních podmínek pouze pomocí dvou těsnění, které se umístí za sebou v odděleném plášti. Je navrženo tak, aby bylo méně citlivé na kolísání tlaku než běžné „U“ těsnění.

Materiál použitý pro výrobu tohoto těsnění je polyuretanová směs, která zajišťuje zvýšenou odolnost proti opotřebení, prodlouženou životnost a odolnost proti extruzi.

- Vysoká odolnost proti extruzi (pomocný kroužek)
- Dobrý těsnicí účinek za nízkého tlaku
- Prodloužená životnost
- Skvělá odolnost proti opotřebení
- Odolnost vysokým teplotám
- Necitlivé na kolísání tlaku
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství

MATERIÁL

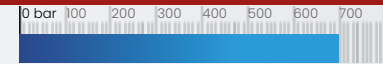


① Typ Polyuretan
Označení PUR93
Tvrdost 93 °Sh.A

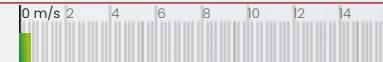
② Typ POM

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak
≤ 700 bar

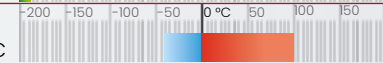


Rychlost
≤ 0,5 m/s



Teplota

-40 ÷ +100°C



Kapaliny

Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)
Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch pístnice

Ra ≤ 0,3 μm Rt ≤ 2,5 μm

Povrch drážky

Ra ≤ 1,6 μm Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

200 bar	0,80 mm	500 bar	0,40 mm
300 bar	0,65 mm	600 bar	0,33 mm
400 bar	0,50 mm	700 bar	0,25 mm

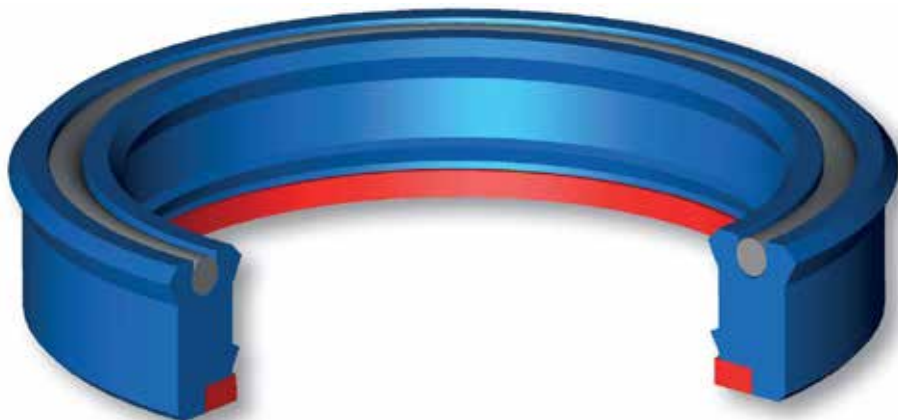
NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 100	5 mm
100 - 200	7 mm
více než 200	10 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění.
Ostré hrany a ořepky v instalační oblasti je třeba odstranit.

POLOKOMPAKTNÍ TĚSNĚNÍ PÍSTNICE S KROUŽKEM PROTI EXTRUZI A ROZPĚRNÝM KROUŽKEM

SDAN



Těsnění pístnice SDAN je rozšířením typu SDA. Používá se hlavně při vysokém tlaku. Pomocný kroužek vyrovnává velké spáry a zabraňuje extruzi. Rozpěrný O-kroužek slouží k zajištění těsnícího výkonu a to i při malém tlaku.

Náročným a suchým cyklům se lze vyhnout pomocí přídavného lubrikantu, který je uložen v mezeře, která se vytváří sekundárním břítem. V některých případech může tento druhý břit zastoupit nákladný tandemový systém těsnění, kdy lze dosáhnout kompletního těsnění za určitých pracovních podmínek pouze pomocí dvou těsnění, které se umístí za sebou v odděleném plášti. Je navrženo tak, aby bylo méně citlivé na kolísání tlaku než běžné „U“ těsnění.

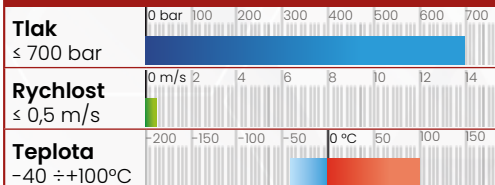
Materiál použitý pro výrobu tohoto těsnění je polyuretanová směs, která zajišťuje zvýšenou odolnost proti opotřebení, prodlouženou životnost a odolnost proti extruzi.

- Vysoká odolnost proti extruzi (pomocný kroužek)
- Dobrý těsnicí účinek za nízkého tlaku
- Prodloužená životnost
- Skvělá odolnost proti opotřebení
- Odolnost vysokým teplotám
- Necitlivé na kolísání tlaku
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství

MATERIÁL

	① Typ Označení Tvrdost	Polyuretan PUR93 93 °Sh.A
	② Typ Označení Tvrdost	Nitril kaučuk NBR NBR 70 70 °Sh.A
	③ Typ	POM

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)
Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch pístnice	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:			
200 bar	0,80 mm	500 bar	0,40 mm
300 bar	0,65 mm	600 bar	0,33 mm
400 bar	0,50 mm	700 bar	0,25 mm

NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 100	5 mm
100 - 200	7 mm
více než 200	10 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

POLOKOMPAKTNÍ TĚSNĚNÍ PÍSTNICE

S



Díky polokompaktnímu profilu zajišťuje těsnění pístnice typu S dobrý výkon i za nízkého tlaku. Je navrženo tak, aby bylo méně citlivé na kolísání tlaku než běžné „U“ těsnění.

Materiál použitý pro výrobu tohoto těsnění je polyuretanová směs, která zajišťuje zvýšenou odolnost proti opotřebení, prodlouženou životnost a odolnost proti extruzi.

- Dobrý těsnicí účinek za nízkého tlaku
- Prodloužená životnost
- Skvělá odolnost proti opotřebení
- Odolnost vysokým teplotám
- Necitlivé na kolísání tlaku
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství

MATERIÁL



Typ

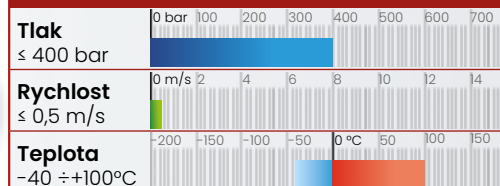
Označení

Tvrдост

Polyuretan PUR93

93 °Sh.A

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny

Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)

Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch pístnice

Ra ≤ 0,3 μm

Rt ≤ 2,5 μm

Povrch drážky

Ra ≤ 1,6 μm

Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

50 bar	1,20 mm	300 bar	0,25 mm
100 bar	0,80 mm	400 bar	0,17 mm
200 bar	0,40 mm		

NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 100	5 mm
100 - 200	7 mm
více než 200	10 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otrepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

TĚSNĚNÍ PÍSTNICE S ASYMETRICKÝMI BŘÍTY

A



Těsnění tyče typu A zajišťuje dobrou reakci proti tlakovému rázu, a nízké tření za nízkého tlaku. Asymetrické břity jsou navrženy tak, aby bylo rozlišeno chování břitů: Statické břity jsou pohyblivé a více citlivé na kolísání tlaku. Dynamický břit je kratší a silnější kvůli soustředění dynamické zátěže.

- Prodloužená životnost
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Skvělá odolnost proti opotřebení
- Odolnost vysokým teplotám
- Necitlivé na konstrukční odchylky
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství.

Materiál použitý pro výrobu tohoto těsnění je polyuretanová směs, která zajišťuje zvýšenou odolnost proti opotřebení, prodlouženou životnost a odolnost proti extruzi.

MATERIÁL



Typ	Označení	Tvrдост
Polyuretan	PUR93	93 °Sh.A

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak ≤ 400 bar	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
Rychlost ≤ 0,5 m/s	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
Teplota -40 ÷ +100°C	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150

Kapaliny Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)
Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch pístnice	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

50 bar	1,20 mm	300 bar	0,25 mm
100 bar	0,80 mm	400 bar	0,17 mm
200 bar	0,40 mm		

NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 100	5 mm
100 - 200	7 mm
více než 200	10 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otrepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

TĚSNĚNÍ PÍSTNICE S ASYMETRICKÝMI BŘÍTY A PŘÍDAVNÝM BŘÍTEM

AD



Těsnění pístnice typu AD zajišťuje dobrou reakci proti tlakovému rázu a nízké tření za nízkého tlaku. Asymetrické břity jsou navrženy tak, aby bylo rozlišeno chování břitů. Statické břity jsou pohyblivé a více citlivé na kolísání tlaku. Dynamický břit je kratší a silnější kvůli soustředění dynamické zátěže.

Náročným a suchým cyklům se lze vyhnout pomocí přídatného lubrikantu, který je uložen v mezeře, která se vytváří sekundárním okrajem.

Materiál použitý pro výrobu tohoto těsnění je polyuretanová směs, která zajišťuje zvýšenou odolnost proti opotřebení, prodlouženou životnost a odolnost proti extruzi.

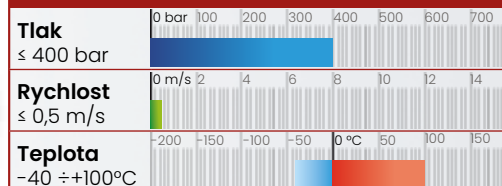
- Prodloužená životnost
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Skvělá odolnost proti opotřebení
- Odolnost vysokým teplotám
- Necitlivé na konstrukční odchylky
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství

MATERIÁL



Typ	Označení	Tvrдост
Polyuretan	PUR93	93 °Sh.A

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)
Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch pístnice	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:			
50 bar	1,20 mm	300 bar	0,25 mm
100 bar	0,80 mm	400 bar	0,17 mm
200 bar	0,40 mm		

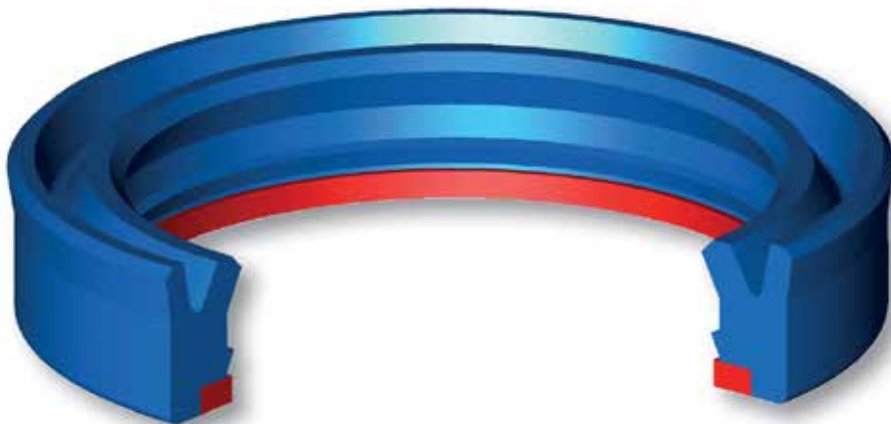
NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 100	5 mm
100 - 200	7 mm
více než 200	10 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

TĚSNĚNÍ PÍSTNICE S ASYMETRICKÝMI BŘITY, PŘÍDAVNÝM BŘÍTEM A KROUŽKEM PROTI EXTRUZI

ADA



Toto těsnění se používá hlavně při vysokém tlaku a pomocný kroužek vyrovnává velké spáry a zabráňuje extruzi.

Asymetrické břity jsou navrženy tak, aby bylo rozlišeno chování břitů. Statické břity jsou pohyblivé a více citlivé na kolísání tlaku. Dynamický břit je kratší a silnější kvůli soustředění dynamické zátěže.

Náročným a suchým cyklům se lze vyhnout pomocí přidavného lubrikantu, který je uložen v mezeře, která se vytváří sekundárním břítem. V některých případech může tento druhý břit zastoupit nákladný tandemový systém těsnění, kdy lze dosáhnout kompletního těsnění za určitých pracovních podmínek pouze pomocí dvou těsnění, které se umístí za sebou v odděleném pláští.

Materiál použitý pro výrobu tohoto těsnění je polyuretanová směs, která zajišťuje zvýšenou odolnost proti opotřebení, prodlouženou životnost a odolnost proti extruzi.

- Vysoká odolnost proti extruzi (pomocný kroužek)
- Prodloužená životnost
- Skvělá odolnost proti opotřebení
- Odolnost vysokým teplotám
- Necitlivé na konstrukční odchylky
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství

MATERIÁL



① Typ
Označení
Tvrdost

Polyuretan
PUR93
93 °Sh.A

② Typ

POM

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak

≤ 700 bar



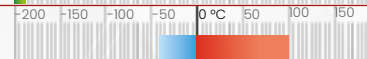
Rychlost

≤ 0,5 m/s



Teplota

-40 ÷ +100°C



Kapaliny

Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)
Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch pístnice

Ra ≤ 0,3 μm Rt ≤ 2,5 μm

Povrch drážky

Ra ≤ 1,6 μm Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

200 bar	0,80 mm	500 bar	0,40 mm
300 bar	0,65 mm	600 bar	0,33 mm
400 bar	0,50 mm	700 bar	0,25 mm

NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 100	5 mm
100 - 200	7 mm
více než 200	10 mm

Závastava musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění.
Ostré hrany a ořepky v instalační oblasti je třeba odstranit.

JEDNOČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTNICE

AR



Jednočinné těsnění pístnice s asymetrickými bríty, které je určeno pro lehké a středně těžké aplikace se sníženým zástavbovým prostorem.

Může být použito buď samostatně jako jednočinné těsnění, nebo (v případě vyšších tlakových nároků) v kombinaci se sekundárním těsněním z PTFE.

Typicky je tento typ používán pro zástavbové prostory původně navržené pro pro PTFE. Oproti tomuto materiálu nabízí typ AR lepší těsnění schopnosti, podstatně jednodušší instalaci a také snížení nákladů.

Materiál použitý pro výrobu tohoto těsnění je polyuretanová směs, která zajišťuje zvýšenou odolnost proti opotřebení, prodlouženou životnost a odolnost proti extruzi.

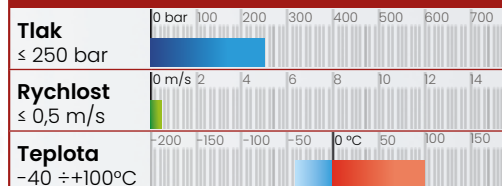
- Dobrý těsnicí účinek
- Nízké náklady
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství
- Zástavbové prostory malých rozměrů
- Prodloužená životnost
- Skvělá odolnost proti opotřebení
- Odolnost vysokým teplotám

MATERIÁL



Typ	Označení	Tvrдост
Polyuretan	PUR93	93 °Sh.A

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)
Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch pístnice	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:			
100 bar	0,80 mm	200 bar	0,40 mm
150 bar	0,60 mm	250 bar	0,32 mm

NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 100	5 mm
100 – 200	7 mm
více než 200	10 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepty v instalační oblasti je třeba odstranit.

JEDNOČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTNICE S KROUŽKEM PROTI EXTRUZI

ARA



Jednočinné těsnění pístnice s asymetrickými brýty, které je určeno pro středně těžké a těžké aplikace se sníženým zástavbovým prostorem.

Může být použito buď samostatně jako jednočinné těsnění nebo v tandemu s dalším těsnícím prvkem.

Opěrný kroužek poskytuje vysokou odolnost vůči extruzi v případě vysoké tlakové zátěže.

Typicky je tento typ používán pro zástavbové prostory původně navržené pro PTFE. Oproti tomuto materiálu nabízí typ ARA lepší těsnění schopnosti, podstatně jednodušší instalaci a také snížení nákladů.

Materiál použitý pro výrobu tohoto těsnění je polyuretanová směs, která zajišťuje zvýšenou odolnost proti opotřebení, prodlouženou životnost a odolnost proti extruzi.

- Vysoká odolnost proti extruzi (pomocný kroužek)
- Dobrý těsnicí účinek
- Prodloužená životnost
- Skvělá odolnost proti opotřebení
- Odolnost vysokým teplotám
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství

MATERIÁL



① Typ
Označení
Tvrdost

Polyuretan
PUR93
93 °Sh.A

② Typ

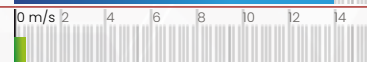
POM

PODMÍNKY POUŽITÍ

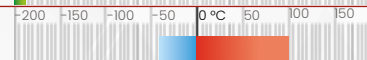
Tlak
≤ 700 bar



Rychlost
≤ 0,5 m/s



Teplota
-40 ÷ +100°C



Kapaliny
Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)
Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch pístnice Ra ≤ 0,3 μm Rt ≤ 2,5 μm

Povrch drážky Ra ≤ 1,6 μm Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

200 bar	0,80 mm	500 bar	0,40 mm
300 bar	0,65 mm	600 bar	0,33 mm
400 bar	0,50 mm	700 bar	0,25 mm

NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 100	5 mm
100 - 200	7 mm
více než 200	10 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a ořepky v instalační oblasti je třeba odstranit.

JEDNOČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTNICE

SHT



Jednočinné těsnění pístnice používané pro zástavbové prostory původně navržené pro pro PTFE. Oproti tomuto materiálu nabízí typ ARA lepší těsnění schopnosti, podstatně jednodušší instalaci a také snížení nákladů.

Těsnění SHT je složeno z:

- Dynamické části těsnění z odolného PUR 55 Sh.D
- Standardního O-kroužku s nízkou trvalou deformací jako přítlačného prvku na statické straně

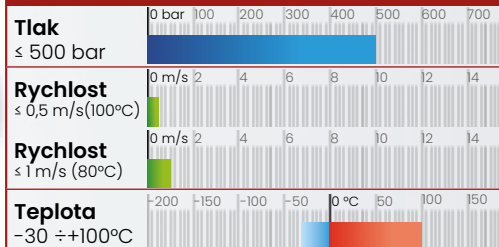
Typ SHT může být použit buď samostatně nebo v kombinaci s dalším těsnícím prvkem (vhodné řešení při vysoké tlakové zátěži).

- Dobrý těsnicí účinek
- V porovnání s PTFE variantou nízké náklady
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství
- Plynulý chod bez „Stick-slip“ efektu
- Vysoká odolnost extruzi
- Malá velikost zástavbového prostoru
- Prodloužená životnost
- Skvělá odolnost proti opotřebením
- Odolnost vysokým teplotám

MATERIÁL

①	Typ	TPE-E
②	Označení	TPE-E55
①	Tvrdość	55 °Sh.D
②	Typ	NBR70

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)
Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch pístnice	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

L	100 bar	200 bar	300 bar	400 bar
2,2	0,70	0,45	0,35	0,30
3,2	0,80	0,50	0,40	0,30
4,2	0,80	0,50	0,40	0,35
6,3	0,90	0,55	0,45	0,35
8,1	1,10	0,70	0,50	0,40

> 400 bar => $g_{max} = H/8$

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění.
Ostré hrany a otrepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

KOMPAKTNÍ TĚSNĚNÍ PÍSTNICE S AKTIVNÍMI OPĚRNÝMI KROUŽKY

SGA



Kompaktní těsnění pístnice SGA je složeno z:

– Pryžové části s nízkou trvalou deformací, která poskytuje dobrý těsnící výkon. Vyšší počet břitů zajišťuje výborné ovládnutí kapaliny a koncentraci zátěže proti dynamickému povrchu. Mezery mezi břitů těsnění zadržují malé množství kapaliny, která snižuje tření a opotřebení.

– Podpůrné části, která podporuje hlavní pryžovou část. Geometrie je navržena pro optimální fungování i při vysoké tlakové zátěži.

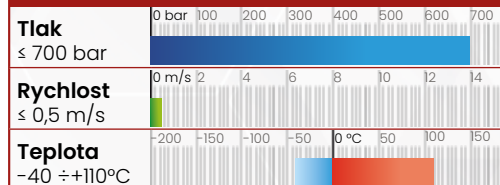
– Opěrného kroužku, který zajišťuje odolnost proti extruzi i při vysokém tlaku.

- Vysoká odolnost proti extruzi
- Výborné ovládnutí kapaliny
- Prodloužená životnost
- Skvělá odolnost proti opotřebení
- Odolnost vysokým teplotám
- Necitlivé na kolísání tlaku
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství

MATERIÁL

	① Typ Označení Tvrdost	Nitril kaučuk NBR NBR75 75 °Sh.A
	② Typ Označení Tvrdost	TPE-E TPE63 63 °Sh.D
	③ Typ	POM

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)
Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení.

DRSNOST POVRCHU

Povrch pístnice	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 100	5 mm
100 - 200	7 mm
více než 200	10 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřezy v instalační oblasti je třeba odstranit.

JEDNOČINNÉ PTFE TĚSNĚNÍ PÍSTNICE S VNITŘNÍ ROZPĚRNOU PRUŽINOU

AV



Jednočinné těsnění pístnice doplněné o rozpěrnou V-pružinu z nerezové oceli.

Asymetrický profil s upraveným dynamickým břítem zajišťuje dlouhou životnost a nízké tření. Vnitřní rozpěrná pružina zajišťuje správné fungování těsnění i při nízkém tlaku.

Možnost různé konfigurace materiálů dovoluje použití těsnění AV v různých situacích s ohledem na provozní požadavky. Díky tomu lze těsnění využít v oblasti hydrauliky, v chemickém průmyslu, farmaceutickém průmyslu nebo potravinářství.

- Vysoká kompatibilita s téměř všemi kapalinami
- Plynulý chod a to i v prostředí téměř bez maziva
- Možnost použití u vysokých rychlostí
- Fungování bez „Stick-slip“ efektu
- Výborný těsnicí výkon i při nízkém tlaku
- Prodloužená životnost
- Skvělá odolnost proti opotřebení
- Odolnost vysokým teplotám

MATERIÁL

- ① **Typ** PTFE + Uhlík
Die aplikace může obsahovat různá plniva
- ② **Typ** Nerez. ocel 1.4310
Možnost použití jiných materiálů

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak ≤ 300 bar	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
Rychlost ≤ 15 m/s	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
Teplota -200 ÷ +200°C	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150
Kapaliny	Kompatibilita s téměř všemi druhy kapalin

DRSNOST POVRCHU

Povrch pístnice	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

L	100 bar	200 bar	300 bar
2,4	0,20	0,16	0,13
3,6	0,30	0,20	0,17
4,8	0,40	0,30	0,22
7,1	0,50	0,40	0,30
9,5	0,60	0,50	0,35

NÁBĚHOVÁ HRANA

L	S	L	S
2,4	2,0	7,1	5,0
3,6	2,5	9,5	6,5
4,8	3,5		

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

JEDNOČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTNICE

XB



Těsnění pístnice typu XB se skládá z:

- Dynamické části těsnění, která zajišťuje výrazně nízké tření a vysokou rychlost, vysokou kompatibilitu s téměř všemi médii v důsledku chemické odolnosti, která převyšuje účinky jiných termoplastů a elastomerů.

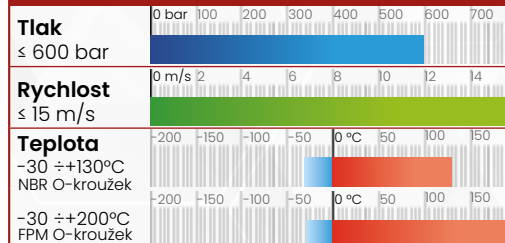
- standardního O-kroužku s nízkou trvalou deformací jako přítlačného prvku na statické straně

- Nízké statické a dynamické tření
- Vysoká rychlost
- Plynulý chod bez „Stick-slip“ efektu
- Konstrukce, která šetří místo a snadný design drážek
- Vysoká komptabilita s téměř všemi kapalinami (se správnou volbou materiálu těsnícího kroužku)
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Odolnost vysokým teplotám

MATERIÁL

- ① Typ PTFE + Bronz
Die aplikace může obsahovat různá plniva
- ② Typ NBR70
Možnost použití jiných materiálů

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny Kompatibilita s téměř všemi druhy kapalin

DRSNOST POVRCHU

Povrch pístnice Ra ≤ 0,3 μm Rt ≤ 2,5 μm

Povrch drážky Ra ≤ 1,6 μm Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

L	100 bar	200 bar	400 bar
2,2	0,60	0,40	0,30
3,2	0,80	0,50	0,30
4,2	0,80	0,50	0,40
6,3	1,00	0,60	0,40
8,1	1,20	0,70	0,50
9,5	1,40	1,00	0,60
13,8	2,00	1,40	1,20

> 400 bar => $g_{max} = H/8$

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

DVOJČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTNICE

XAB



Těsnění pístnice typu XAB se skládá z:

- Dynamické části těsnění, která zajišťuje výrazně nízké tření a vysokou rychlost, vysokou kompatibilitu s téměř všemi médii v důsledku chemické odolnosti, která převyšuje účinky jiných termoplastů a elastomerů.

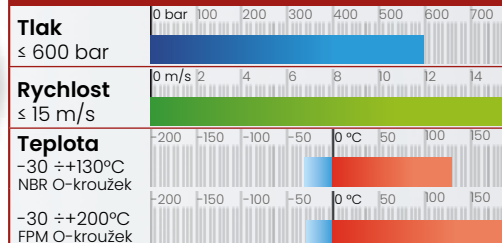
- standardního O-kroužku s nízkou trvalou deformací jako přítlačného prvku na statické straně

- Nízké statické a dynamické tření
- Vysoká rychlost
- Plynulý chod bez „Stick-slip“ efektu
- Konstrukce, která šetří místo a snadný design drážek
- Vysoká kompatibilita s téměř všemi kapalinami (se správnou volbou materiálu těsnícího kroužku)
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Odolnost vysokým teplotám

MATERIÁL

- ① Typ PTFE + Bronz
Die aplikace může obsahovat různá plniva
- ② Typ NBR70
Možnost použití jiných materiálů

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny Kompatibilita s téměř všemi druhy kapalin

DRSNOST POVRCHU

Povrch pístnice Ra ≤ 0,3 μm Rt ≤ 2,5 μm

Povrch drážky Ra ≤ 1,6 μm Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

L	100 bar	200 bar	400 bar
2,2	0,60	0,40	0,30
3,2	0,80	0,50	0,30
4,2	0,80	0,50	0,40
6,3	1,00	0,60	0,40
8,1	1,20	0,70	0,50
9,5	1,40	1,00	0,60
13,8	2,00	1,40	1,20

> 400 bar => $g_{max} = H/8$

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění.
Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

DVOJČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTNICE PRO ROTAČNÍ POHYB

XRB



Typ těsnění pístnice XRB je vhodný především pro hydraulické a rotační aplikace a skládá se z:

- Dynamické části těsnění, která zajišťuje výrazně nízké tření a vysokou rychlost, vysokou kompatibilitu s téměř všemi médii v důsledku chemické odolnosti, která převyšuje účinky jiných termoplastů a elastomerů.

- standardního O-kroužku s nízkou trvalou deformací jako přítlačného prvku na statické straně

- Nízké statické a dynamické tření
- Vysoká rychlost
- Plynulý chod bez „Stick-slip“ efektu
- Konstrukce, která šetří místo a snadný design drážek
- Lze použít i jako jednočinné
- Vysoká komptabilita s téměř všemi kapalinami (se správnou volbou materiálu těsnícího kroužku)
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Odolnost vysokým teplotám

MATERIÁL

- ① Typ PTFE + Bronz
Die aplikace může obsahovat různá plniva
- ② Typ NBR70
Možnost použití jiných materiálů

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
≤ 400 bar	
Rychlost rotační	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
≤ 1 m/s (mazání, trvalé)	
≤ 5 m/s (přerušovaná)	
Teplota	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150
-30 ÷ +130°C NBR O-kroužek	
-30 ÷ +200°C FPM O-kroužek	

Kapaliny Kompatibilita s téměř všemi druhy kapalin

DRSNOST POVRCHU

Povrch pístnice Ra ≤ 0,3 μm Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky Ra ≤ 1,6 μm Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

L	100 bar	200 bar	400 bar
2,2	0,60	0,40	0,30
3,2	0,80	0,50	0,30
4,2	0,80	0,50	0,40
6,3	1,00	0,60	0,40
8,1	1,20	0,70	0,50
9,5	1,40	1,00	0,60

> 400 bar => $g_{max} = H8/f8$

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění.
Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

DVOJČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTNICE

XL



Typ těsnění pístnice XL je vhodný především pro provozní podmínky s nízkým tlakem nebo v pneumatickém použití a skládá se z:

- Dynamické části těsnění, která zajišťuje výrazně nízké tření a vysokou rychlost, vysokou kompatibilitu s téměř všemi médii v důsledku chemické odolnosti, která převyšuje účinky jiných termoplastů a elastomerů.

- standardního O-kroužku s nízkou trvalou deformací jako přítlačného prvku na statické straně

- Nízké statické a dynamické tření (bez mazání)
- Plynulý chod bez „Stick-slip“ efektu
- Konstrukce, která šetří místo a snadný design drážek
- Vysoká kompatibilita s téměř všemi kapalinami (se správnou volbou materiálu těsnícího kroužku)
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Odolnost vysokým teplotám
- Použití pro vysokou rychlost

MATERIÁL

- ① Typ PTFE + Uhlík
Die aplikace může obsahovat různá plniva
- ② Typ NBR70
Možnost použití jiných materiálů

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak ≤ 160 bar	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
Rychlost ≤ 2 m/s	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
Teplota -30 ÷ +130°C NBR O-kroužek	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150
-30 ÷ +200°C FPM O-kroužek	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150

Kapaliny Kompatibilita s téměř všemi druhy kapalin

DRSNOST POVRCHU

Povrch pístnice	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Největší rozměr vůle, která se vyskytuje při provozu na straně, která není pod tlakem, musí být v souladu s **ISO f7/H8**:

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

DVOJČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTNICE

XC



Typ těsnění pístnice XC je vhodný především pro provozní podmínky s nízkým tlakem nebo v pneumatickém použití a skládá se z:

- Dynamické části těsnění, která zajišťuje výrazně nízké tření a vysokou rychlost, vysokou kompatibilitu s téměř všemi médii v důsledku chemické odolnosti, která převyšuje účinky jiných termoplastů a elastomerů.

- standardního O-kroužku s nízkou trvalou deformací jako přítlačného prvku na statické straně

- Nízké statické a dynamické tření (bez mazání)
- Plynulý chod bez „Stick-slip“ efektu
- Konstrukce, která šetří místo a snadný design drážek
- Vysoká kompatibilita s téměř všemi kapalinami (se správnou volbou materiálu těsnícího kroužku)
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Odolnost vysokým teplotám
- Použití pro vysokou rychlost

MATERIÁL

- ① Typ PTFE + Uhlík
Die aplikace může obsahovat různá plniva
- ② Typ NBR70
Možnost použití jiných materiálů

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak ≤ 210 bar	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
Rychlost ≤ 4 m/s	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
Teplota -30 ÷ +130°C NBR O-kroužek	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150
-30 ÷ +200°C FPM O-kroužek	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150

Kapaliny Kompatibilita s téměř všemi druhy kapalin

DRSNOST POVRCHU

Povrch pístnice	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“


Největší rozměr vůle, která se vyskytuje při provozu na straně, která není pod tlakem, musí být v souladu s **ISO f7/H8**:

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.


KONTAKT


REONTECH CZ s.r.o.

Sídlo společnosti

 Nedvědice 414
592 62 Nedvědice


Provozovna, výroba

 Ujčov 97
592 62 Nedvědice

 777 250 895

 info@reontech.cz

 www.reontech.cz

 IČ: 02560259
DIČ: CZ02560259

Václav Ondra

Jednatel společnosti

777 250 895



vaclav.ondra@reontech.cz

Martin Ondra

Výroba hydraulického těsnění

773 161 969



martin.ondra@reontech.cz

Ing. Jan Ondra

Obchodní manažer

775 964 928



jan.ondra@reontech.cz



REONTECH CZ s.r.o.
Nedvědice 414, 592 62 Nedvědice

www.reontech.cz
2021