



TĚSNĚNÍ PRO HYDRAULIKU A PNEUMATIKU
KATALOG PRODUKTŮ - TĚSNĚNÍ PÍSTU

REONTECH CZ s. r. o.



STANDARDNÍ TĚSNÍCÍ PRVKY

Na následujících stranách naleznete naši nabídku standardních těsnících prvků.

Jedná se o těsnění, které je sériově vyráběno a které je dostupné v mnoha standardizovaných rozměrech a velikostech. Rozměrové řady jsou navrženy tak, aby co nejlépe splňovaly nároky nejběžnějších hydraulických a pneumatických systémů, rotačního pohybu i statických aplikací.

Na skladě držíme velké množství standardních dílů, které jsou k dispozici k okamžitému odběru.

Výroba dílů probíhá v souladu s **UNI EN ISO 9001:2015** a **IATF 16949** a výrobky splňují normy a certifikace **REACH, SVHC (EC 1907/06)** a **RoHS (2011/65/EU)**.












Velký důraz je také kladen na kontrolu výrobního procesu, která probíhá dle **DIN ISO 2859-1 AQL 1,5**.

Naším zákazníkům nabízíme zajímavé **množstevní slevy**, možnost **vytvoření skladu na míru** (při dohodě o dlouhodobém odběru si pro Vás naskladníme díly v dostatečném množství a následně můžeme dodávat obratem a jsme tak schopni reagovat i na urgentní případy a požadavky), **zvýhodněné obchodní podmínky** a další možnosti spolupráce.





















V případech, kdy není možné použít standardní řešení, nabízíme zakázkovou výrobu těsnění na vlastním CNC obráběcím stroji. Díky této možnosti dokážeme navrhnout a vyrobit řešení i pro atypické aplikace a nestandardní požadavky.

Více o možnostech zakázkové výroby naleznete na našich internetových stránkách nebo v souvisejícím katalogu.

STANDARDNÍ TĚSNÍCÍ PRVKY - PÍSTNÍ TĚSNĚNÍ

Typ	Tlak [bar]	Teplota [°C]	Rychlost [m/s]	Materiál
KD 	400	-40 ÷ +100	0,5	TPU
KDA 	500	-40 ÷ +110	0,5	TPU + POM
KDF 	400	-40 ÷ +100	0,5	TPU + POM
SP 	-	-40 ÷ +110	-	POM
KPD 	400	-30 ÷ +100	0,5	TPU + NBR
KPR 	400	-30 ÷ +100	0,5	TPU + NBR
KGD 	400	-40 ÷ +110	0,5	NBR + POM + TPE
KDG/AE 	400	-40 ÷ +110	0,5	NBR + POM + TPE
KHT 	500	-30 ÷ +100	0,5 (<100°C) 1,0 (<60°C)	TPE + NBR
KV 	300	-200 ÷ +200	15	TPE + INOX
YB 	600	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200)	15	PTFE + NBR (PTFE + FKM)

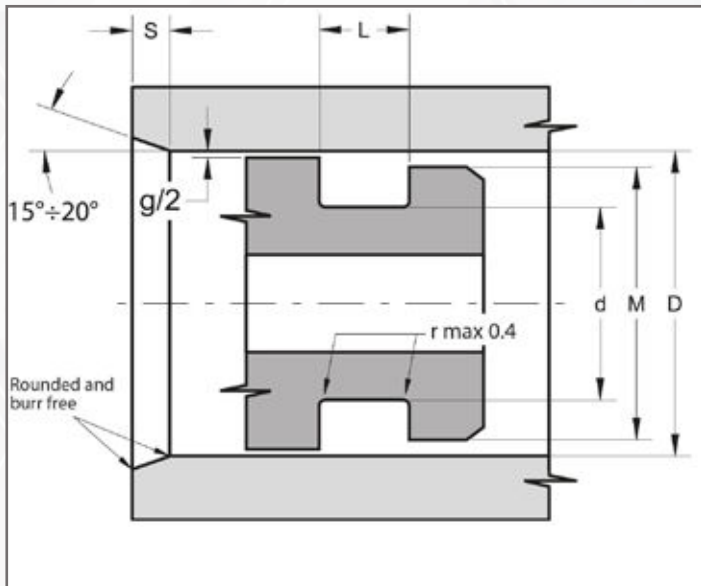
STANDARDNÍ TĚSNÍCÍ PRVKY - PÍSTNÍ TĚSNĚNÍ

Typ	Tlak [bar]	Teplota [°C]	Rychlost [m/s]	Materiál
YAB 	600 	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200) 	15 	PTFE + NBR (PTFE + FKM)
KHD 	500 	-40 ÷ +120 	1,5 	PTFE + NBR + POM
YL 	160 	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200) 	2 	PTFE + NBR (PTFE + FKM)
YP 	210 	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200) 	4 	PTFE + NBR (PTFE + FKM)
YRB 	400 	-30 ÷ +130 (-30 ÷ +200) 	1 	PTFE + NBR (PTFE + FKM)

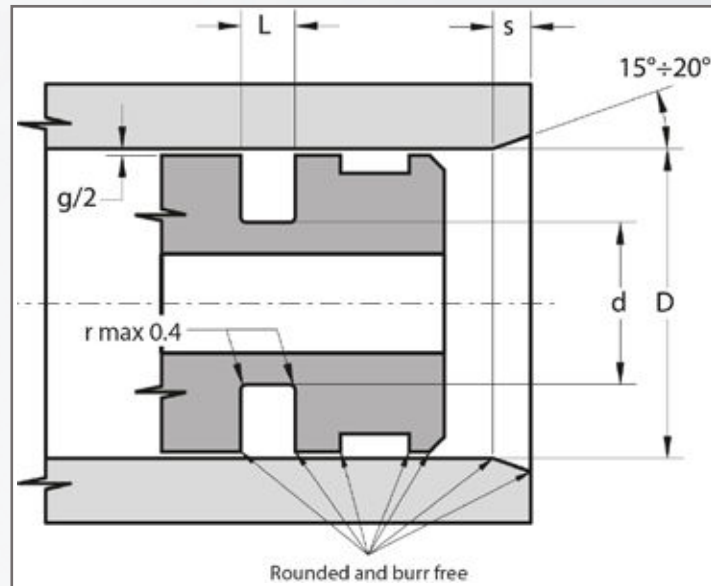
STANDARDNÍ TĚSNÍCÍ PRVKY - TĚSNĚNÍ PÍSTU

Jedná se většinou o hlavní činné těsnění.

Přenáší tlak způsobený použitým médiem na posuvný pohyb pístnice a další navazující části stroje. Je nasazené na pístu a těsní pohyb na vnějším břítu, ve válci.



Zástavbový prostor
pro standardní těsnění pístu.



Vyšší zástavba pro PTFE + NBR
kombinované těsnící prvky.

JEDNOČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTU S ASYMETRICKÝMI BŘÍTY

KD



Těsnění pístu typu KD zajišťuje dobrou reakci proti tlakovému rázu, a nízké tření za nízkého tlaku. Asymetrické břity jsou navrženy tak, aby bylo rozlišeno chování břítů: Statické břity jsou pohyblivé a více citlivé na kolísání tlaku. Dynamický břit je kratší a silnější kvůli soustředění dynamické zátěže.

Při použití 2 manžet otočených zády k sobě lze použít pro dvojčinný píst

Materiál použitý pro výrobu tohoto těsnění je polyuretanová směs, která zajišťuje zvýšenou odolnost proti opotřebení, prodlouženou životnost a odolnost proti extruzi.

- Prodloužená životnost
- Jednoduchý design drážky
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Skvělá odolnost proti opotřebení
- Odolnost vysokým teplotám
- Necitlivé na konstrukční odchylky
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství

MATERIÁL



Typ

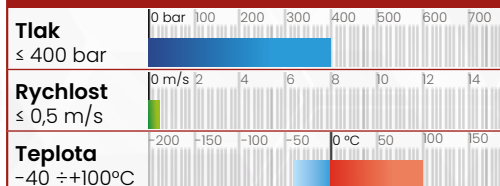
Označení

Tvrдост

Polyuretan PUR93

93 °Sh.A

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny

Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)
Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch válce Ra ≤ 0,3 μm Rt ≤ 2,5 μm

Povrch drážky Ra ≤ 1,6 μm Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

50 bar	1,20 mm	300 bar	0,25 mm
100 bar	0,80 mm	400 bar	0,17 mm
200 bar	0,40 mm		

NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 100	5 mm
100 - 200	7 mm
více než 200	10 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

JEDNOČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTU S ASYMETRICKÝMI BŘÍTY A AKTIVNÍM POMOCNÝM KROUŽKEM

KDA



Těsnění pístu KDA se používá hlavně při vysokém tlaku a pomocný kroužek vyrovnává velké mezery a konstrukční odchylky a chrání těsnění proti extruzi.

Asymetrické břity jsou navrženy tak, aby bylo rozlišeno chování břitů na statickém a dynamickém povrchu.

Statické břity jsou pohyblivé a více citlivé na kolísání tlaku a zajišťují širokou kontaktní oblast. Dynamický břit je kratší a silnější kvůli soustředěnému dynamické zátěže.

Při použití 2 manžet otočených zády k sobě lze použít pro dvojitý píst.

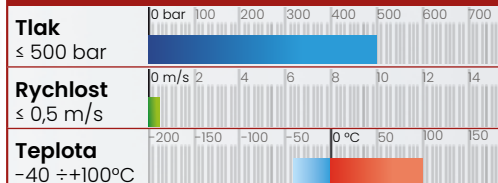
Materiál použitý pro výrobu tohoto těsnění je polyuretanová směs, která zajišťuje zvýšenou odolnost proti opotřebení, prodlouženou životnost a odolnost proti extruzi.

- Vysoká odolnost proti extruzi (pomocný kroužek)
- Necitlivost na konstrukční odchylky
- Prodloužená životnost
- Jednoduchý design drážky
- Skvělá odolnost proti opotřebení
- Odolnost vysokým teplotám
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství

MATERIÁL

	① Typ Označení Tvrdost	Polyuretan PUR94 94 °Sh.A
	② Typ	POM

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)
Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch válce	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

200 bar	0,80 mm	400 bar	0,50 mm
300 bar	0,65 mm	500 bar	0,40 mm

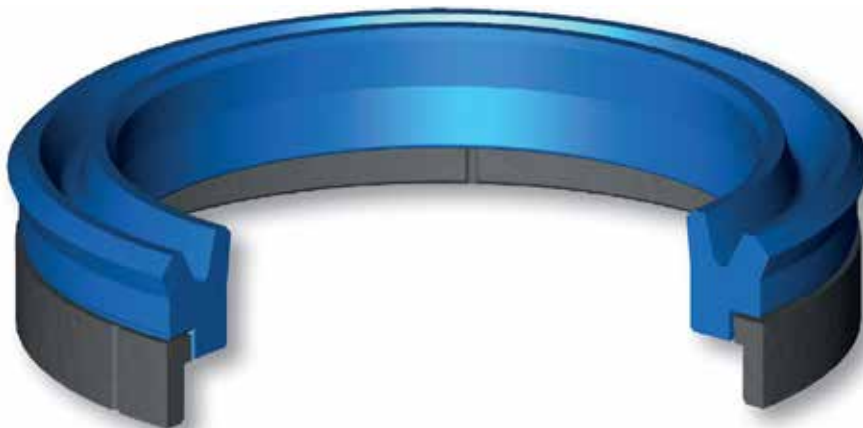
NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 100	5 mm
100 - 200	7 mm
více než 200	10 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

JEDNOČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTU S ASYMETRICKÝMI BŘÍTY A VODÍCÍM KROUŽKEM

KDF



Těsnění pístu typu KDF se skládá z:

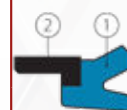
- Těsnění zajišťujícího dobrou reakci proti tlakovému rázu a nízké tření za všech podmínek. Asymetrické břity jsou navrženy tak, aby bylo rozlišeno chování břitů na statickém a dynamickém povrchu: Statické břity jsou pohyblivé a více citlivé na kolísání tlaku a zajišťují širokou kontaktní oblast. Dynamický břit je kratší a silnější kvůli soustředění dynamické zátěže.

- Vodící kroužek vede píst ve válci a kompenzuje radiální zatížení

- Jednoduchý design drážky
- Levné řešení těsnění a zároveň vedení pístu
- Prodloužená životnost
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Skvělá odolnost proti opotřebení
- Odolnost vysokým teplotám
- Snadná instalace bez nákladného vybavení

Materiál použitý pro výrobu tohoto těsnění je polyuretanová směs, která zajišťuje zvýšenou odolnost proti opotřebení, prodlouženou životnost a odolnost proti extruzi.

MATERIÁL



① Typ
Označení
Tvrdost

Polyuretan
PUR93
93 °Sh.A

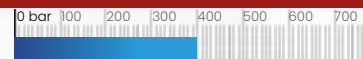
② Typ

POM

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak

≤ 400 bar



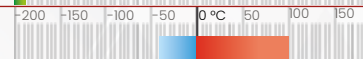
Rychlost

≤ 0,5 m/s



Teplota

-40 ÷ +100°C



Kapaliny

Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)
Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch válce

Ra ≤ 0,3 μm Rt ≤ 2,5 μm

Povrch drážky

Ra ≤ 1,6 μm Rt ≤ 6,3 μm

NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 100	5 mm
100 - 200	7 mm
více než 200	10 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepty v instalační oblasti je třeba odstranit.

ZAJIŠŤOVACÍ KROUŽEK PRO TĚSNĚNÍ PÍSTU

SP



Zajišťovací kroužek typu SP pomáhá při montáži do otevřené zástavby pístu. Vhodný obzvláště u velkých aplikací.

- Snadná instalace těsnění pístu
- Jednoduchý design drážky
- Odolnost vysokým teplotám

MATERIÁL



Typ

POM

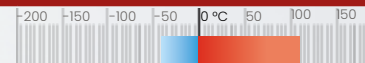
Označení

POM

PODMÍNKY POUŽITÍ

Teplota

-40 ÷ +110°C



Kapaliny

Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)

Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 100	5 mm
100 - 200	7 mm
více než 200	10 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a ořepky v instalační oblasti je třeba odstranit.

DVOJČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTU

KPD



Těsnění pístu typu KPD se skládá:

- dynamický těsnící element, který zajišťuje velmi vysoký výkon těsnění. Dva kompaktní a malé břity těsnění zajišťují skvělé ovládání kapaliny a jsou soustředěny proti dynamické zátěži. Mezera mezi dvěma vnějšími břity těsnění zadržuje malé množství kapaliny, která snižuje tření a opotřebení. Postranní drážky zajišťují, aby tlak zatěžoval přítlačný kroužek za všech pracovních podmínek.

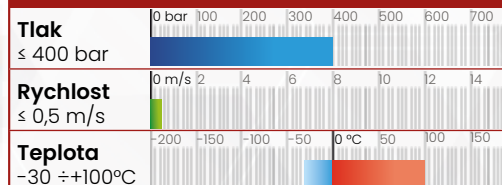
- standardního O-kroužku s nízkou trvalou deformací jako přítlačného prvku na statické straně

- Vysoký výkon těsnění i při nízkém tlaku
- Skvělá odolnost proti opotřebení
- Konstrukce, která šetří místo
- Lze použít i při jednočinném provozu
- Prodloužená životnost
- Jednoduchý design drážky
- Nízko-nákladové řešení
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Odolnost vysokým teplotám
- Snadná instalace na píst

MATERIÁL

①	Typ	Polyuretan
②	Označení	PUR97
	Tvrđost	97 °Sh.A
	② Typ	NBR70

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)
Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch válce	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

50 bar	1,20 mm	300 bar	0,25 mm
100 bar	0,80 mm	400 bar	0,17 mm
200 bar	0,40 mm		

NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 100	5 mm
100 - 200	7 mm
více než 200	10 mm

Záštavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

DVOJČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTU

KPR



Těsnění pístu typu KDP se skládá z:

- dynamický těsnící element, který zajišťuje velmi vysoký výkon těsnění. Dva kompaktní a malé břity těsnění zajišťují skvělé ovládání kapaliny a jsou soustředěny proti dynamické zátěži. Mezera mezi dvěma vnějšími břity těsnění zadržuje malé množství kapaliny, která snižuje tření a opotřebení. Postranní drážky zajišťují, aby tlak zatěžoval přítlačný kroužek za všech pracovních podmínek.

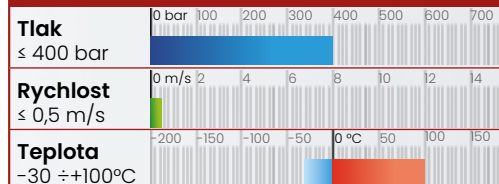
- pryžové části z NBR80 nízkou trvalou deformací jako přítlačného prvku na statické straně. Tvrdost a obdélníkový průřez zabráňují kroucení statického těsnění ve směru

- Vysoký výkon těsnění i při nízkém tlaku
- Skvělá odolnost proti opotřebení
- Konstrukce, která šetří místo
- Lze použít i při jednočinném provozu
- Prodloužená životnost
- Jednoduchý design drážky
- Nízko-nákladové řešení
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Odolnost vysokým teplotám
- Snadná instalace na píst

MATERIÁL

①	Typ	Polyuretan
②	Označení	PUR97
	Tvrdost	97 °Sh.A
	② Typ	NBR80

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)
Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch válce	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

50 bar	1,20 mm	300 bar	0,25 mm
100 bar	0,80 mm	400 bar	0,17 mm
200 bar	0,40 mm		

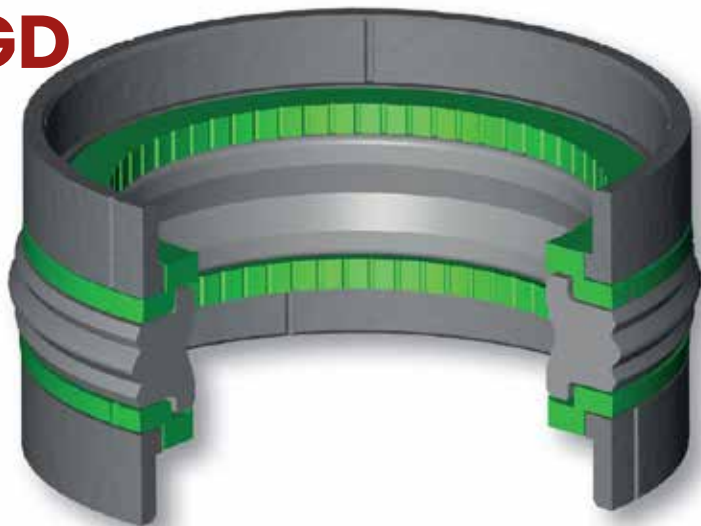
NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 100	5 mm
100 - 200	7 mm
více než 200	10 mm

Záštavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění.
Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

DVOJČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTU S VODÍCÍMI KROUŽKY

KGD



Těsnění pístu typu KGD se skládá z:

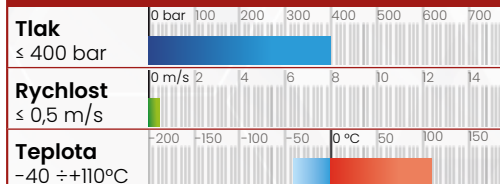
- Těsnící pryžové části s nízkou trvalou deformací, která zajišťuje dobrý výkon těsnění. Tři kompaktní a malé okraje těsnění zajišťují skvělé ovládnání kapaliny a koncentrují zátěž proti dynamickému povrchu. Mezery mezi břity těsnění zadržují malé množství kapaliny, která snižuje tření a opotřebení. Speciální geometrie statické části zaručuje širokou kontaktní oblast a zabraňuje zkroucení uvnitř drážky během instalace
- Dvou opěrných kroužků s úchyty, aby se předešlo rotaci pryžové části. Speciální geometrie drážek zajišťuje, aby tlak zatěžoval těsnící element bez rizika extruze
- Dvou vodících kroužků, které vedou píst ve válci a kompenzují radiální zátěž. Speciální drážky zajišťují, aby tlak zatěžoval těsnící element za všech pracovních podmínek.

- Dobrý těsnící účinek za nízkého tlaku
- Jednoduchý design pístu s jednou částí
- Dobré vedení pístu a vyrovnávání mezery
- Skvělé ovládnání kapalin
- Dobrá mechanická stabilita za vysokých teplot
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Odolnost vysokým teplotám
- Jednoduchá instalace na píst

MATERIÁL

	① Typ	Nitril kaučuk NBR
	Označení	NBR75
	Tvrđost	75 °Sh.A
② Typ	TPE-E	
Označení	TPE63	
Tvrđost	63 °Sh.D	
③ Typ	POM	

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)
Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch válce	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

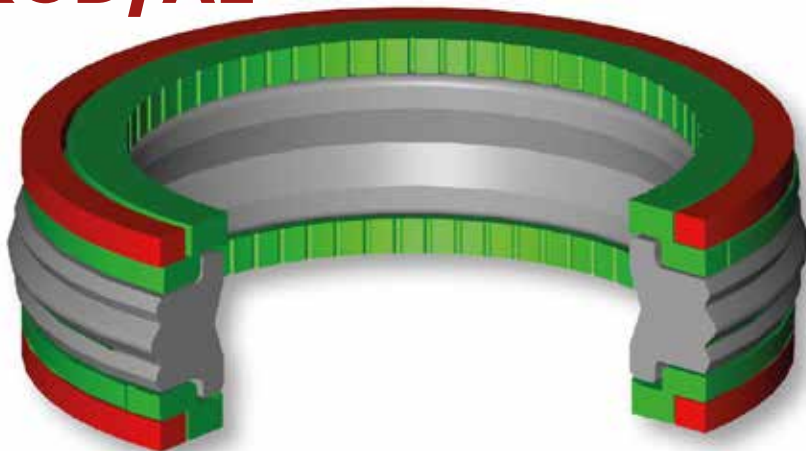
NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 100	5 mm
100 - 200	7 mm
více než 200	10 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění.
Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

DVOJČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTU S VODÍCÍMI KROUŽKY

KGD/AE

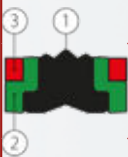


Těsnění pístu typu KGD/AE se skládá z:

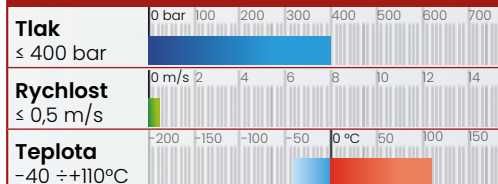
- Těsnící pryžové části s nízkou trvalou deformací, která zajišťuje dobrý výkon těsnění. Tři kompaktní a malé okraje těsnění zajišťují skvělé ovládnání kapaliny a koncentrují zátěž proti dynamickému povrchu. Mezery mezi břity těsnění zadržují malé množství kapaliny, která snižuje tření a opotřebení. Speciální geometrie statické části zaručuje širokou kontaktní oblast a zabraňuje zkroucení uvnitř drážky během instalace
- Dvou opěrných kroužků s úchyty, aby se předešlo rotaci pryžové části. Speciální geometrie drážek zajišťuje, aby tlak zatěžoval těsnící element bez rizika extruze
- Dvou vodících kroužků, které vedou píst ve válci a kompenzují radiální zátěž. Speciální drážky zajišťují, aby tlak zatěžoval těsnící element za všech pracovních podmínek.

- Dobrý těsnící účinek za nízkého tlaku
- Jednoduchý design pístu s jednou částí
- Dobré vedení pístu a vyrovnávání mezery
- Skvělé ovládnání kapalin
- Dobrá mechanická stabilita za vysokých teplot
- Snadná instalace bez nákladného příslušenství
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Odolnost vysokým teplotám
- Jednoduchá instalace na píst

MATERIÁL

	① Typ	Nitril kaučuk NBR
	Označení	NBR75
	Tvrđost	75 °Sh.A
	② Typ	TPE-E
	Označení	TPE63
	Tvrđost	63 °Sh.D
	③ Typ	POM

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)
Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch válce	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
méně než 100	5 mm
100 - 200	7 mm
více než 200	10 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění.
Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

DVOJČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTU

KHT



Těsnění pístu typu KHT se skládá z:

- dynamický těsnící element, který zajišťuje velmi vysoký výkon těsnění, rozložení tlaku významně snižuje tření. Je vyroben z materiálu, který v sobě spojuje flexibilitu pryže, pevnost plastu a výkon termoplastů. Díky této konstrukci je zajištěn výborný výkon těsnění a to v situacích se zvýšenými nároky.

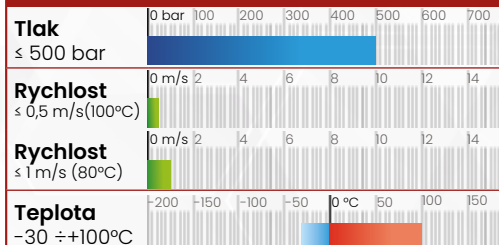
- standardního O-kroužku s nízkou trvalou deformací jako přítlačného prvku na statické straně

- Jednoduchá instalace na píst
- Plynulý chod bez „Stick-slip“ efektu
- Jednoduchý design drážky
- Vysoká odolnost extruzi
- Malá velikost zástavbového prostoru
- Prodloužená životnost
- Skvělá odolnost proti opotřebení
- Odolnost vysokým teplotám

MATERIÁL

①	Typ	TPE-E
②	Označení	TPE55
	Tvrđost	55 °Sh.D
	② Typ	NBR70

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)
Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch válce	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

L	100 bar	200 bar	300 bar	400 bar
2,2	0,70	0,45	0,35	0,30
3,2	0,80	0,50	0,40	0,30
4,2	0,80	0,50	0,40	0,35
6,3	0,90	0,55	0,45	0,35
8,1	1,10	0,70	0,50	0,40

> 400 bar => $g_{max} = H8/f8$

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění.
Ostré hrany a otrepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

JEDNOČINNÉ PTFE TĚSNĚNÍ PÍSTU S VNITŘNÍ ROZPĚRNOU PRUŽINOU

KV



Jednočinné těsnění pístu doplněné o rozpěrnou V-pružinu z nerezové oceli.

Asymetrický profil s upraveným dynamickým břítem zajišťuje dlouhou životnost a nízké tření. Vnitřní rozpěrná pružina zajišťuje správné fungování těsnění i při nízkém tlaku.

Možnost různé konfigurace materiálů dovoluje použití těsnění AV v různých situacích s ohledem na provozní požadavky. Díky tomu lze těsnění využít v oblasti hydrauliky, v chemickém průmyslu, farmaceutickém průmyslu nebo potravinářství.

- Vysoká kompatibilita s téměř všemi kapalinami
- Plynulý chod a to i v prostředí téměř bez maziva
- Možnost použití u vysokých rychlostí
- Fungování bez „Stick-slip“ efektu
- Výborný těsnicí výkon i při nízkém tlaku
- Prodloužená životnost
- Skvělá odolnost proti opotřebení
- Odolnost vysokým teplotám

MATERIÁL

- ① **Typ** PTFE + Uhlík
Die aplikace může obsahovat různá plniva
- ② **Typ** Nerez. ocel 1.4310
Možnost použití jiných materiálů

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak ≤ 300 bar	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
Rychlost ≤ 15 m/s	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
Teplota -200 ÷ +200°C	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150
Kapaliny	Kompatibilita s téměř všemi druhy kapalin

DRSNOST POVRCHU

Povrch válce	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

L	100 bar	200 bar	300 bar
2,4	0,20	0,16	0,13
3,6	0,30	0,20	0,17
4,8	0,40	0,30	0,22
7,1	0,50	0,40	0,30
9,5	0,60	0,50	0,35

NÁBĚHOVÁ HRANA

L	S	L	S
2,4	2,0	7,1	5,0
3,6	2,5	9,5	6,5
4,8	3,5		

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

DVOJČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTU

YB



Těsnění pístnice typu XAB se skládá z:

- Dynamické části těsnění, která zajišťuje výrazně nízké tření a vysokou rychlost, vysokou kompatibilitu s téměř všemi médii v důsledku chemické odolnosti, která převyšuje účinky jiných termoplastů a elastomerů.

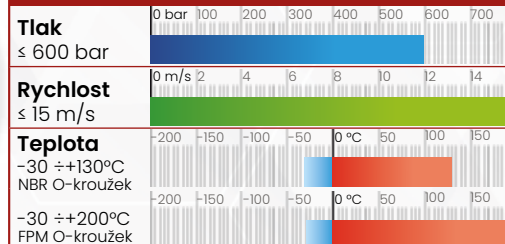
- standardního O-kroužku s nízkou trvalou deformací jako přítlačného prvku na statické straně

- Nízké statické a dynamické tření
- Vysoká rychlost
- Plynulý chod bez „Stick-slip“ efektu
- Konstrukce, která šetří místo a snadný design drážek
- Vysoká komptabilita s téměř všemi kapalinami (se správnou volbou materiálu těsnícího kroužku)
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Odolnost vysokým teplotám

MATERIÁL

- ① Typ PTFE + Bronz
Die aplikace může obsahovat různá plniva
- ② Typ NBR70
Možnost použití jiných materiálů

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny Kompatibilita s téměř všemi druhy kapalin

DRSNOST POVRCHU

Povrch válce Ra ≤ 0,3 μm Rt ≤ 2,5 μm

Povrch drážky Ra ≤ 1,6 μm Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

L	100 bar	200 bar	400 bar
2,2	0,60	0,40	0,30
3,2	0,80	0,50	0,30
4,2	0,80	0,50	0,40
6,3	1,00	0,60	0,40
8,1	1,20	0,70	0,50
9,5	1,40	1,00	0,60
13,8	2,00	1,40	1,20

> 400 bar => $g_{max} = H/8$

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

JEDNOČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTU

YAB



Těsnění pístnice typu XB se skládá z:

- Dynamické části těsnění, která zajišťuje výrazně nízké tření a vysokou rychlost, vysokou kompatibilitu s téměř všemi médii v důsledku chemické odolnosti, která převyšuje účinky jiných termoplastů a elastomerů.

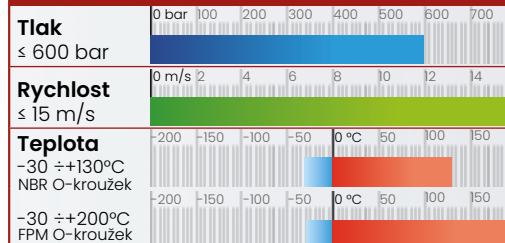
- standardního O-kroužku s nízkou trvalou deformací jako přítlačného prvku na statické straně

- Nízké statické a dynamické tření
- Vysoká rychlost
- Plynulý chod bez „Stick-slip“ efektu
- Konstrukce, která šetří místo a snadný design drážek
- Vysoká komptabilita s téměř všemi kapalinami (se správnou volbou materiálu těsnícího kroužku)
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Odolnost vysokým teplotám

MATERIÁL

- ① **Typ** PTFE + Bronz
Die aplikace může obsahovat různá plniva
- ② **Typ** NBR70
Možnost použití jiných materiálů

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny Kompatibilita s téměř všemi druhy kapalin

DRSNOST POVRCHU

Povrch válce Ra ≤ 0,3 μm Rt ≤ 2,5 μm

Povrch drážky Ra ≤ 1,6 μm Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

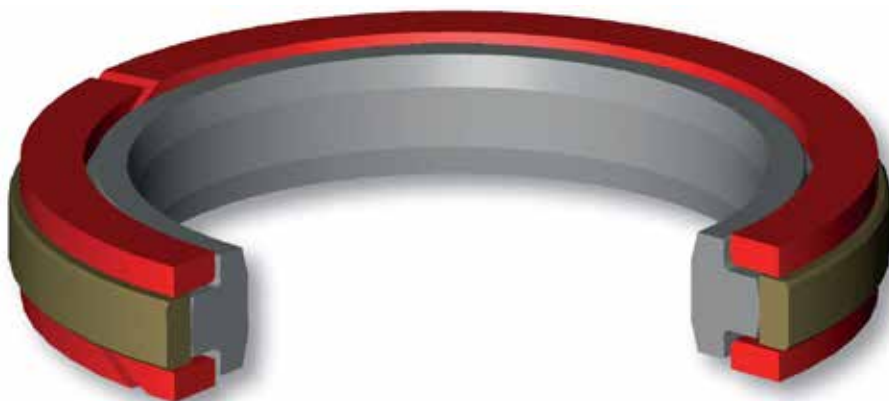
L	100 bar	200 bar	400 bar
2,2	0,60	0,40	0,30
3,2	0,80	0,50	0,30
4,2	0,80	0,50	0,40
6,3	1,00	0,60	0,40
8,1	1,20	0,70	0,50
9,5	1,40	1,00	0,60
13,8	2,00	1,40	1,20

> 400 bar => $g_{max} = H/8$

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

DVOJČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTU

KHD



KHD je dvojičinné těsnění pístu pro provoz za vysokého tlaku a skládá se z:

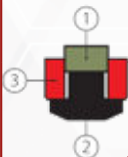
- dynamické části těsnění, které zajišťuje výrazně nízké tření, vysokou rychlost a vysokou kompatibilitu s téměř všemi médii v důsledku výborné chemické odolnosti, která převyšuje odolnosti jiných termoplastů a elastomerů.

- pružné části s nízkou trvalou deformací fungující jako přitlačný prvek na statické straně

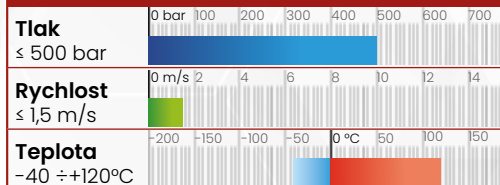
- dva opěrné kroužky, které vyrovnávají velké mezery nebo konstrukční nerovnosti, chrání těsnění před vytlačněním a zajišťují dlouhou životnost

- Nízké statické a dynamické tření
- Plynulý chod bez „STICK-SLIP“ efektu
- Konstrukce, která šetří místo a jednoduchá konstrukce zástavby
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Prodloužená životnost

MATERIÁL

	① Typ	PTFE + Bronz
	② Typ Označení Tvrdost	NBR NBR80 80 °Sh.A
	③ Typ	POM

PODMÍNKY POUŽITÍ



Kapaliny Hydraulické oleje
(na bázi minerálního oleje)
Pro jiné kapaliny kontaktujte naše technické oddělení

DRSNOST POVRCHU

Povrch válce Ra ≤ 0,3 μm Rt ≤ 2,5 μm

Povrch drážky Ra ≤ 1,6 μm Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

300 bar 1,0 mm 500 bar 0,6 mm

NÁBĚHOVÁ HRANA

d	S min
0 - 60	4,5 mm
70 - 120	5,0 mm
125 - 200	6,5 mm

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění.
Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

DVOJČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTU

YL



Typ těsnění pístu YL je vhodný především pro provozní podmínky s nízkým tlakem nebo v pneumatickém použití a skládá se z:

- Dynamické části těsnění, která zajišťuje výrazně nízké tření a vysokou rychlost, vysokou kompatibilitu s téměř všemi médii v důsledku chemické odolnosti, která převyšuje účinky jiných termoplastů a elastomerů.

- standardního O-kroužku s nízkou trvalou deformací jako přítlačného prvku na statické straně

- Nízké statické a dynamické tření (bez mazání)
- Plynulý chod bez „Stick-slip“ efektu
- Konstrukce, která šetří místo a snadný design drážek
- Vysoká kompatibilita s téměř všemi kapalinami (se správnou volbou materiálu těsnícího kroužku)
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Odolnost vysokým teplotám
- Použití pro vysokou rychlost

MATERIÁL

- ① Typ PTFE + Uhlík
Die aplikace může obsahovat různá plniva
- ② Typ NBR70
Možnost použití jiných materiálů

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak ≤ 160 bar	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
Rychlost ≤ 2 m/s	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
Teplota -30 ÷ +130°C NBR O-kroužek	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150
-30 ÷ +200°C FPM O-kroužek	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150

Kapaliny Kompatibilita s téměř všemi druhy kapalin

DRSNOST POVRCHU

Povrch válce	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Největší rozměr vůle, která se vyskytuje při provozu na straně, která není pod tlakem, musí být v souladu s **ISO f7/H8**:

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

DVOJČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTU

YP



Typ těsnění pístu YP je vhodný především pro provozní podmínky s nízkým tlakem nebo v pneumatickém použití a skládá se z:

- Dynamické části těsnění, která zajišťuje výrazně nízké tření a vysokou rychlost, vysokou kompatibilitu s téměř všemi médii v důsledku chemické odolnosti, která převyšuje účinky jiných termoplastů a elastomerů.

- standardního O-kroužku s nízkou trvalou deformací jako přítlačného prvku na statické straně

- Nízké statické a dynamické tření (bez mazání)
- Plynulý chod bez „Stick-slip“ efektu
- Konstrukce, která šetří místo a snadný design drážek
- Vysoká kompatibilita s téměř všemi kapalinami (se správnou volbou materiálu těsnícího kroužku)
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Odolnost vysokým teplotám
- Použití pro vysokou rychlost

MATERIÁL

①	Typ	PTFE
Die aplikace může obsahovat různá plniva		
②	Typ	NBR70
Možnost použití jiných materiálů		

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak ≤ 210 bar	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
Rychlost ≤ 4 m/s	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
Teplota -30 ÷ +130°C NBR O-kroužek	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150
-30 ÷ +200°C FPM O-kroužek	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150

Kapaliny Kompatibilita s téměř všemi druhy kapalin

DRSNOST POVRCHU

Povrch válce	Ra ≤ 0,3 μm	Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky	Ra ≤ 1,6 μm	Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Největší rozměr vůle, která se vyskytuje při provozu na straně, která není pod tlakem, musí být v souladu s **ISO f7/H8**:

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.

DVOJČINNÉ TĚSNĚNÍ PÍSTU PRO ROTAČNÍ POHYB

YRB



Typ těsnění pístu YRB je vhodný především pro hydraulické a rotační aplikace a skládá se z:

- Dynamické části těsnění, která zajišťuje výrazně nízké tření a vysokou rychlost, vysokou kompatibilitu s téměř všemi médii v důsledku chemické odolnosti, která převyšuje účinky jiných termoplastů a elastomerů.

- standardního O-kroužku s nízkou trvalou deformací jako přítlačného prvku na statické straně

- Nízké statické a dynamické tření
- Vysoká rychlost
- Plynulý chod bez „Stick-slip“ efektu
- Konstrukce, která šetří místo a snadný design drážek
- Lze použít i jako jednočinné
- Vysoká komptabilita s téměř všemi kapalinami (se správnou volbou materiálu těsnícího kroužku)
- Vysoká odolnost proti extruzi
- Odolnost vysokým teplotám

MATERIÁL

- ① Typ PTFE + Bronz
Die aplikace může obsahovat různá plniva
- ② Typ NBR70
Možnost použití jiných materiálů

PODMÍNKY POUŽITÍ

Tlak ≤ 400 bar	0 bar 100 200 300 400 500 600 700
Rychlost rotační ≤ 1 m/s (mazání, trvalé)	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
≤ 5 m/s (přerušovaná)	0 m/s 2 4 6 8 10 12 14
Teplota -30 ÷ +130°C NBR O-kroužek	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150
-30 ÷ +200°C FPM O-kroužek	-200 -150 -100 -50 0 °C 50 100 150

Kapaliny Komptabilita s téměř všemi druhy kapalin

DRSNOST POVRCHU

Povrch válce Ra ≤ 0,3 μm Rt ≤ 2,5 μm
Povrch drážky Ra ≤ 1,6 μm Rt ≤ 6,3 μm

ROZMĚR MEZERY „g“

Velikost vůle „g“ v závislosti na provozním tlaku:

L	100 bar	200 bar	400 bar
2,2	0,60	0,40	0,30
3,2	0,80	0,50	0,30
4,2	0,80	0,50	0,40
6,3	1,00	0,60	0,40
8,1	1,20	0,70	0,50
9,5	1,40	1,00	0,60


> 400 bar => $g_{max} = H8/f8$

Zástavba musí mít zkosené hrany, abyste předešli poškození těsnění. Ostré hrany a otřepy v instalační oblasti je třeba odstranit.


KONTAKT


REONTECH CZ s.r.o.

Sídlo společnosti

 Nedvědice 414
592 62 Nedvědice


Provozovna, výroba

 Ujčov 97
592 62 Nedvědice

 777 250 895

 info@reontech.cz

 www.reontech.cz

 IČ: 02560259
DIČ: CZ02560259

Václav Ondra

Jednatel společnosti

777 250 895



vaclav.ondra@reontech.cz

Martin Ondra

Výroba hydraulického těsnění

773 161 969



martin.ondra@reontech.cz

Ing. Jan Ondra

Obchodní manažer

775 964 928



jan.ondra@reontech.cz



REONTECH CZ s.r.o.
Nedvědice 414, 592 62 Nedvědice

www.reontech.cz
2021