

PTFE + 40% Bronz

Materiálový list

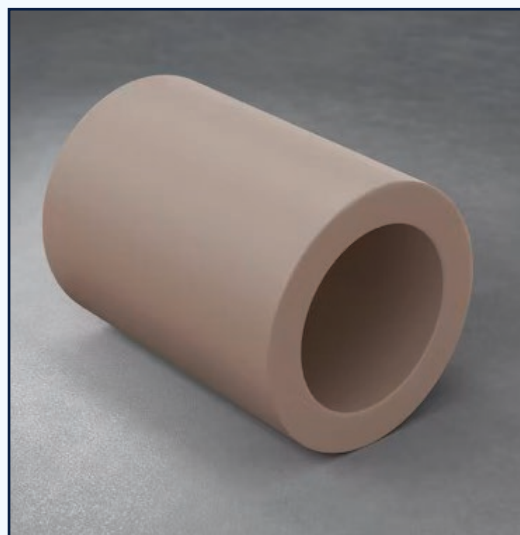
Materiál PTFE+Bronz lze použít pro provozní teploty -200°C až +260°C.

Jedná se o plněné PTFE, kde 60% materiálu tvoří čisté PTFE doplněné o 40% bronz.

Díky příměsi bronzu vykazuje materiál vyšší pevnost v tlaku a vyšší teplotní i elektrickou vodivost. Oproti čistého PTFE je také snížena tendence k extruzi při zachování výborných kluzných vlastností. Přidaný bronz zajišťuje také zvýšenou otěruvzdornost.

Díky zmíněným vlastnostem se jedná o nejčastěji využívanou PTFE variantu pro využití v hydraulice.

Podrobná tabulka chemické odolnosti je k dispozici na vyžádání.



Vlastnost	Podmínky	Norma	Metrické		Imperiální	
			Jednotka	Hodnota	Jednotka	Hodnota
Barva				hnědá		hnědá
Tvrдост	23 °C / 3 sec	ISO 868	Shore D	60 ± 3	Shore D	60 ± 3
Tvrдост	23 °C / 15 sec	ISO 868	Shore D	59 ± 3	Shore D	59 ± 3
Tvrдост - kulička	23 °C	DIN 53456	MPa	33 ± 5	psi	4791 ± 725
Pevnost v tahu	23 °C	ASTM D4745	MPa	≥ 22	psi	≥ 3190
Pevnost v tlaku	23 °C	DIN 53455	MPa	≥ 10	psi	≥ 1450
Prodloužení při přetržení	23 °C	ASTM D4745	%	≥ 200	%	≥ 200
Youngův modul		DIN 53457	MPa	≥ 1375	psi	≥ 199500
Měrná hmotnost	23 °C	ISO 1183	kg/m ³	3110	g/cm ³	3,11
Tepelná vodivost	23 °C	DIN 52612	J x 10 ³ / m*h*k	≥ 4,0	J x 10 ³ / m*h*k	≥ 4,0
Koeficient teplotní roztažnosti, 25 °C - 200 °C			K ⁻¹ x 10 ⁻⁵	≥ 8	K ⁻¹ x 10 ⁻⁵	≥ 8
Koeficient tření, 23 °C*			μ	≥ 0,13	μ	≥ 0,13
Minimální dlouhodobá provozní teplota			°C	-200	°F	-200
Maximální dlouhodobá provozní teplota			°C	260	°F	260

* koeficient tření za podmínek: suchá ocel 16MnCR5 v=0,6 m/s; p=0,05 MPa; t=5h



REONTECH CZ s.r.o.

IČ: 02560259

DIČ: CZ02560259

+420 773 161 969

info@reontech.cz

www.reontech.cz

Ujčov 97

592 62 Ujčov