

PTFE + 15% Grafit

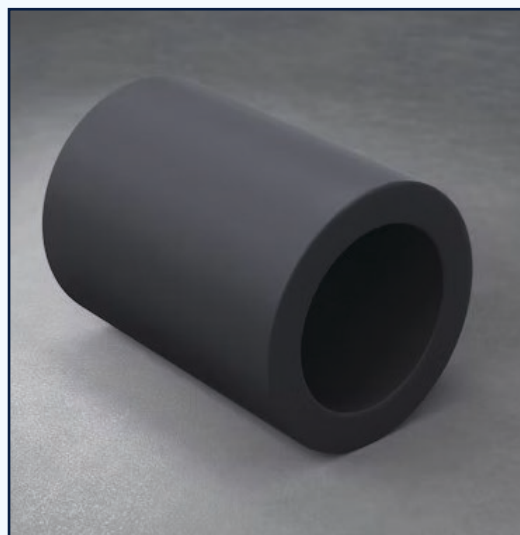
Materiálový list

Materiál PTFE+Grafit lze použít pro provozní teploty -200°C až +260°C.

Jedná se o plněné PTFE, kde 85% materiálu je čisté PTFE doplněné a 15% grafitu.

Díky příměsi grafitu má materiál zvýšené kluzné vlastnosti, mechanické vlastnosti a také lepší tepelnou vodivost. Přídavek grafitu však mírně snižuje chemickou odolnost.

Podrobná tabulka chemické odolnosti je k dispozici na vyžádání.



Vlastnost	Podmínky	Norma	Metrické		Imperiální	
			Jednotka	Hodnota	Jednotka	Hodnota
Barva			tmavě šedá		tmavě šedá	
Tvrdost	23 °C / 3 sec	ISO 868	Shore D	60 ± 3	Shore D	60 ± 3
Tvrdost	23 °C / 15 sec	ISO 868	Shore D	57 ± 3	Shore D	57 ± 3
Tvrdost - kulička	23 °C	DIN 53456	MPa	26 ± 3	psi	3770 ± 725
Pevnost v tahu	23 °C	ASTM D4745	MPa	≥ 14	psi	≥ 2030
Prodloužení při přetržení	23 °C	ASTM D4745	%	≥ 110	%	≥ 110
Měrná hmotnost	23 °C	ISO 1183	kg/m ³	2130	g/cm ³	2,13
Tepelná vodivost	23 °C	DIN 52612	Jx10 ³ /m*h*k	≥ 4,0	Jx10 ³ /m*h*k	≥ 4,0
Koeficient teplotní roztažnosti, 25 °C - 200 °C			K ⁻¹ x 10 ⁻⁵	≥ 11,2	K ⁻¹ x 10 ⁻⁵	≥ 11,2
Koeficient tření, 23 °C*			μ	≥ 0,14	μ	≥ 0,14
Minimální dlouhodobá provozní teplota			°C	-200	°F	-328
Maximální dlouhodobá provozní teplota			°C	260	°F	500

* koeficient tření za podmínek: suchá ocel 16MnCR5 v=0,6 m/s; p=0,05 MPa; t=5h



REONTECH CZ s.r.o.

IČ: 02560259

DIČ: CZ02560259

+420 773 161 969

info@reontech.cz

www.reontech.cz

Ujčov 97

592 62 Ujčov