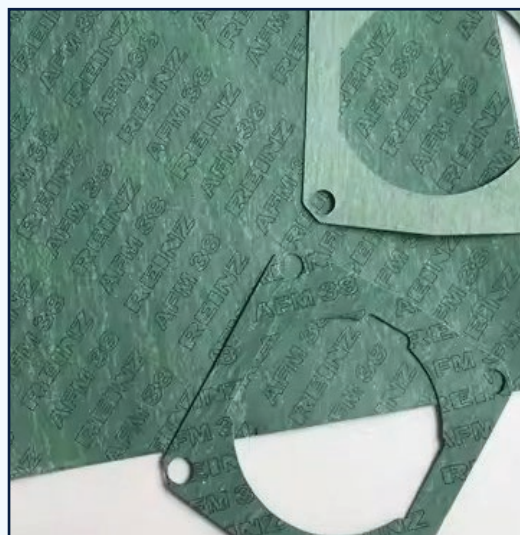


## REINZ AFM 38

### Materiálový list

AFM 38 je bezazbestový těsnicí materiál. Skládá se z aramidových vláken a dalších azbestových náhražek, které jsou odolné vysokým teplotám, a které jsou velmi pevně spojeny za zvýšeného tlaku a zvýšené teploty se syntetickými elastomery tak, že nepropouštějí plyn.

AFM 38 je odolný olejům a rozpouštědlům. Vykazuje vysokou stlačitelnost, flexibilitu a také výbornou schopnost při utěsnění plynů. Materiál zajišťuje efektivní těsnicí efekt při nízkém povrchovém napětí.



Bezazbestový těsnicí materiál AFM 38 se typicky využívá pro následující aplikace:

- těsnění spojů, které jsou vystaveny malému mechanickému a tepelnému namáhání.
- pro utěsnění lehkých součástí s relativně nízkým povrchovým napětím (např. kryty ventilů, kryty IC motorů).
- převodovky, čerpadla, armatury a potrubí.
- těsnění motorů, hydraulických a chladicích olejů a emulzí, paliva a rozpouštědel.
- pro utěsnění vody, stejně jako pro aplikace, kde je jako medium použita směs vody a nemrznoucí kapaliny.

**Materiál je dostupný v následujících tloušťkách:**

**0,30 mm; 0,50 mm; 0,75 mm; 1,00 mm; 1,50 mm; 2,00 mm; 3,00 mm; 4,00 mm; 5,00 mm**  
Tolerance tloušťky se řídí dle DIN 28091-1.

AFM 38 je dodáván ve standardní velikosti **1500 x 1500 mm**.

**Materiál lze použít v maximální průběžné teplota 200°C a při tlaku 50 bar.**  
**Maximální průběžná teplota a maximální tlak nesmí nastat současně.**



**REONTECH CZ s.r.o.**

IČ: 02560259

DIČ: CZ02560259

+420 773 161 969

info@reontech.cz

www.reontech.cz

Ujčov 97

592 62 Ujčov

| Vlastnost                             | Norma         | Jednotka          | Hodnota   |
|---------------------------------------|---------------|-------------------|-----------|
| Hustota                               |               | g/cm <sup>3</sup> | 1,5 - 1,7 |
| Ztráta žíháním                        | DIN 52 911    | %                 | ≤ 45      |
| Pevnost v tahu napříč vláknem         | ASTM F 152    | N/mm              | ≥ 7       |
|                                       | DIN 52 910    | N/mm              | ≥ 5       |
| Vnitřní pnutí 16h, 175 °C             | DIN 52 913    | N/mm              | 20        |
| Stlačení a odpružení - stlačení       | ASTM F36, J   | %                 | 15-25     |
| odpružení                             | ASTM F36, J   | %                 | ≥ 60      |
| Utěsnění proti dusíku                 | DIN 3535, 6FA | mg/(s.m)          | <0,01     |
| Vydutí (bobtnání) dle ASTM F146       |               |                   |           |
| V oleji IIR 903, 5h, 150°C            | ASTM č. 3     |                   |           |
| Nárůst v tloušťce                     |               | %                 | ≤ 10      |
| Nárůst ve váze                        |               | %                 | ≤ 20      |
| V palivu ASTM B, 5h, RT               | ASTM B        |                   |           |
| Nárůst v tloušťce                     |               | %                 | ≤ 15      |
| Nárůst ve váze                        |               | %                 | ≤ 15      |
| Ve vodě/nemrznoucí (50:50), 5h, 100°C |               |                   |           |
| Nárůst v tloušťce                     |               | %                 | ≤ 5       |
| Nárůst ve váze                        |               | %                 | ≤ 15      |
| Maximální krátkodobá provozní teplota |               | °C                | 300       |
| Maximální dlouhodobá provozní teplota |               | °C                | 200       |
| Maximální provozní tlak               |               | bar               | 50        |
| Stlačitelnost                         |               | %                 | 15-25     |
| Obnovitelnost chladu                  |               | %                 | 8-13      |
| Obnovitelnost tepla                   |               | %                 | 0,8       |
| Obnovitelnost R                       |               | mm                | 0,015     |
| Specifická rychlost unikání           |               | mg/s.m            | <0,1      |

