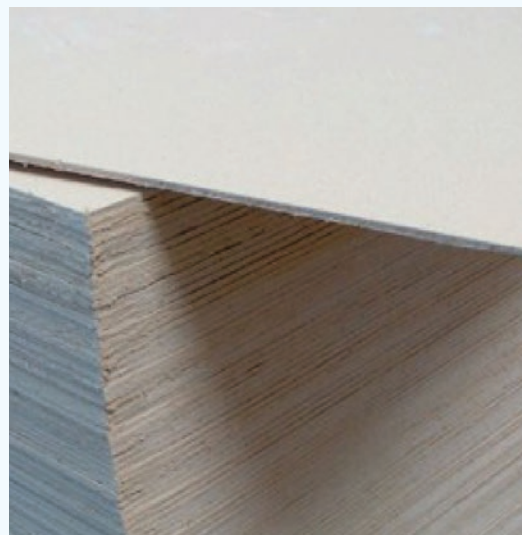


Millboard 1100B

Materiálový list

Tepelně izolační desky Millboard 1100B jsou vyráběny lisováním z minerálních nebo keramických vláken s přídavkem vhodných pojiv a plniv. Výroba těsnění a tepelné izolace z výsledných desek je možná za pomoci běžných výsekových nožů případně na řezacím ploteru.



Vlastnosti

- odolnost proti tepelným šokům
- nízká tepelná vodivost
- dobrá chemická odolnost
- snadné přetváření

Použití

- tepelné štíty
- ocelářský a hutnický průmysl
- ostatní odvětví: energetika, teplárenství atd.
- izolace hořáků, kotlů a sušiček apod.

Vlastnost	Jednotka	Hodnota
Složení		Al ₂ O ₃ 34,10 %
		SiO ₂ 43,60 %
		Fe ₂ O 0,90 %
		TiO 0,80 %
		Na ₂ O + K ₂ O 1,00 %
		Organická pojiva 11,50 %
Rozměr desek	mm	1000 x 1000 (+/- 4%)
Tloušťka	mm	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 (+/- 4%)
Maximální teplota	°C	1100
Barva, povrch	-	bílá
Objemová hmotnost (dle ASTM D792)	kg/dm ³	0,96
Tepelná ztráta	%	19,1
Lineární smrštění při teplotě 1000°C/24hod	%	2,6
Teplotní vodivost při teplotách		
	400 °C	0,10 W/mxK
	600 °C	0,11 W/mxK
	800 °C	0,13 W/mxK
	1000 °C	0,14 W/mxK



REONTECH CZ s.r.o.

IČ: 02560259

DIČ: CZ02560259

+420 773 161 969

info@reontech.cz

www.reontech.cz

Ujčov 97

592 62 Ujčov